

マグクランプ 仕様

マグクランプ 仕様

型式表示

搬入方向 サイズ プレート厚さ DDマグクランプ ロケートリング径 (mm) 電源電圧 銘板言語 使用周囲温度 表面処理 特殊番号

MG **A**: 立入れ **B**: 横入れ **0020** **3000** **S**: 薄型 **X**: あり **1**: ø40 **2**: ø60 **3**: ø100 **4**: ø120 **5**: ø150 **6**: ø180 **7**: ø250 **9**: 特殊 **2**: 200/220V **3**: 380V **4**: 440V **5**: 480V **J**: 日本語 **E**: 英語 **C**: 中国語 **0**: 0~80℃ **H**: 0~150℃ **U**: 0~180℃ **なし** **N**: 防錆仕様 **G**: 研磨仕様 **標準** **有**: 特殊

※ 特殊レイアウト番号が入ります。

例) **MG A 0020 S - 2 2 J H N**

仕様

型 式		MG□	
クランプ力 (マグネットコア1個あたり)	薄 型	32×100mm	3.43kN
		□50mm	2.45kN
		□100mm	7.84kN
	標 準	□70mm	7.35kN
		□75mm	7.84kN
		□115mm	15.68kN
使用周囲温度	℃	0 ~ 80 (高温仕様は 0 ~ 150 または、0 ~ 180)	
磁束高さ	mm	20 (金型取付板材質:SS400時)	
電源電圧		AC200 / 220V ±5% (50/60Hz)	
適応マシン		射出成形機全般	
プレート取付方法		成形機盤面の標準タップ穴にボルトで固定	
金型ズレ検知システム(可動盤側・固定盤側)		あり	

● 成形機盤面中央部にタップ穴の追加が必要です。 ● 使用周囲温度は、クランププレート表面の温度です。

付属品

- ロケートリング(固定盤側のみ)
- 金型落下防止ブロック(可動盤側のみ)
- 操作盤 model ESMD
- 制御盤 model EMGD
- 制御ケーブル
- インターロック

オプション

- 異電圧対応(50/60Hz)
 - AC380V ±5%
 - AC440V ±5%
 - AC480V ±5%
- 高温仕様
 - 0 ~ 150℃
 - 0 ~ 180℃
- クランププレート防錆仕様、研磨仕様
- 金型落下防止フック model MGR(固定盤側・可動盤側)
- マグネットコア増設
- 特殊レイアウト設計
- 金型横入れ対応
- DDマグクランプ

マグクランプ 仕様

クランププレート									金型落下防止フック				
型 式	対象成形機 型締力 kN	クランプ力 ※1 kN		厚さ mm	質量 kg		電源容量 ※3 kVA	最小金型 寸法 ※4 mm	型 式	金型側アイボルト		1本あたりの 許容荷重 ton	
		可動盤側	固定盤側		可動盤側	固定盤側				サイズ ※5	本数		
MGA0020S	200	22	22	35 (薄型) ※2	32	32	15	130	MGR061	M12 ~ M24	2 ※6	0.4	
MGA0030S	300 ~ 350	34	29		39	38		200					
MGA0050S	400 ~ 550	41	39		50	50		215					
MGA0055S	400 ~ 550	41	39		49	48	30	225					
MGA0060S	600	41	39		45	44		240					
MGA0080S	750 ~ 800	55	69		61	60		290					
MGA0100S	1000 ~ 1100	78	78		83	82	40	300					MGR062
MGA0130S	1200 ~ 1300	110	103		96	95		330					
MGA0150S	1400 ~ 1500	123	118		123	120		370					MGR063
MGA0050	500 ~ 600	59	59	50	72	69	15	240	MGR062	M12 ~ M24	2 ※6	0.4	
MGA0080	750 ~ 850	88	88		91	88		260					
MGA0100	1000 ~ 1200	118	88		122	119		280					
MGA0130	1300	118	118		140	138	280						
MGA0140	1300	133	118		138	138	310						
MGA0150	1400 ~ 1600	147	147		177	179	310						
MGA0160	1400 ~ 1600	192	147		189	190	370						
MGA0180	1700 ~ 1800	176	176		201	197	330						
MGA0190	1700 ~ 1800	192	176		201	201	370	MGR063					
MGA0230	2200 ~ 2300	221	206		236	238	400						
MGA0250	2500 ~ 2600	251	235		269	270	420						
MGA0280	2800 ~ 3000	251	265		292	294	440						
MGA0350	3500 ~ 3600	310	314		350	361	475	MGR081	M16 ~ M30				
MGA0450	4500	398	408		473	478	565						
MGA0550	5500	427	439		535	540	570						
MGA0650	6500	545	533		654	669	635						
MGA0850	8500	633	690		823	839	710						
MGA1050	10000 ~ 10500	809	815		1036	1049	790						
MGA1300	13000	927	1004	1155	1177	855							
MGA1600	14000 ~ 16000	1176	1160	1434	1428	970	MGR131	M24 ~ M48	4 ※6	8.04			
MGA2000	18000 ~ 20000	1264	1317	1964	1958	1000							
MGA2500	22000 ~ 25000	1558	1505	1964	1958	1065	MGR161	M36 ~ M64					
MGA3000	28000 ~ 30000	1793	1788	2262	2260	1140							

※1：金型取付板がすべてのマグネットコアに接触している場合のクランププレート1枚あたりの総クランプ力です。

※2：プレート厚さが薄く、デーライト(最大型開距離)が小さい小型成形機にも容易に導入できます。

※3：電源電圧がAC200 / 220Vのときの電源容量です。電圧がAC380V・AC440V・AC480Vの場合は、お問合せください。

※4：一般的な条件で生産を行なう場合の参考値です。保証する数値ではありません。

※5：金型側アイボルトサイズはフックの大きさを基準に記載しています。金型質量に対しては許容荷重を超える場合がありますので、注意してください。

※6：金型側アイボルト本数は1型(固定側+可動側)あたりの本数です。