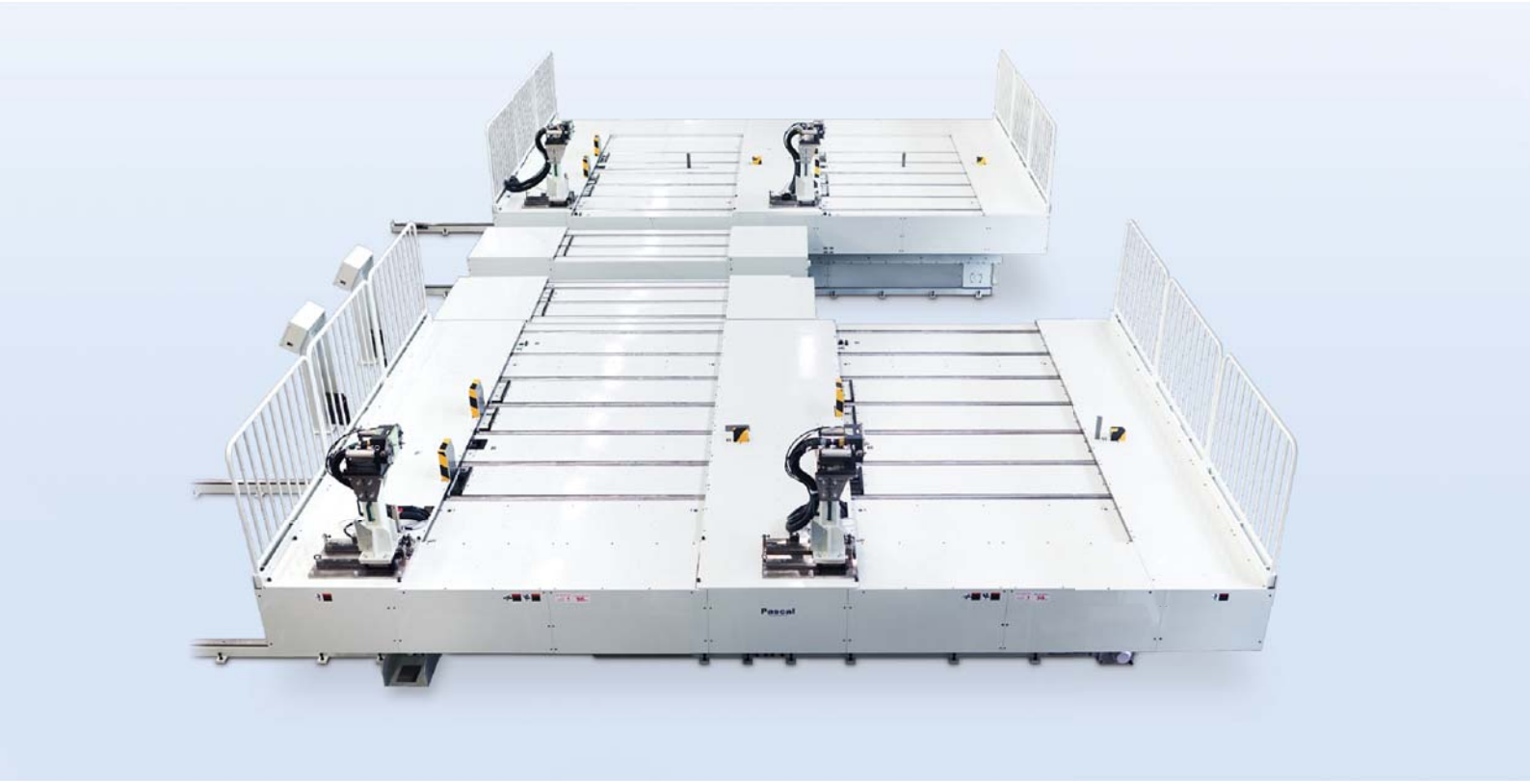
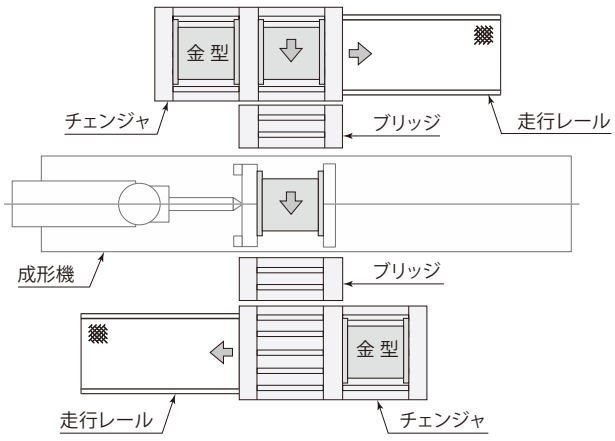
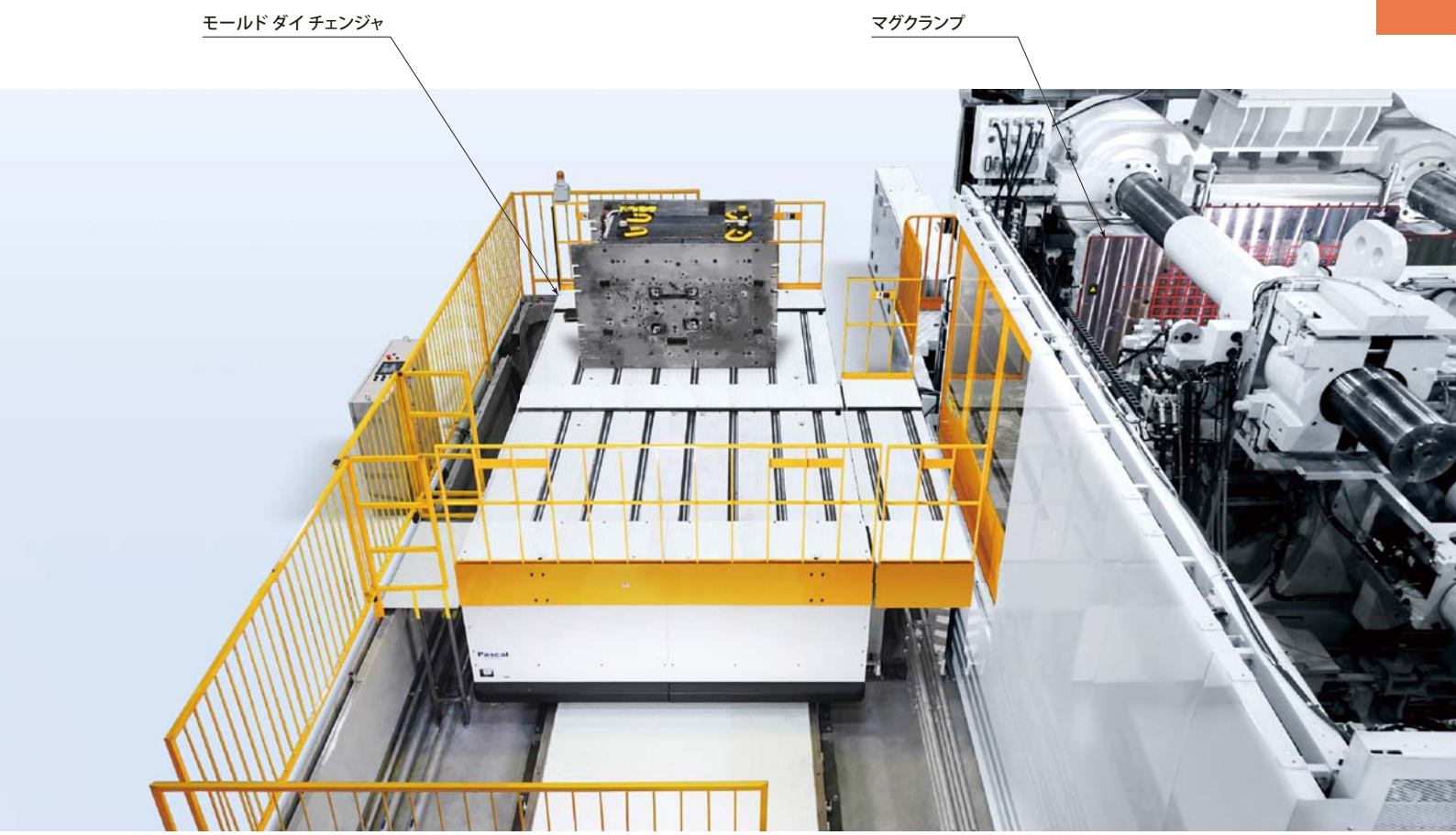
30,000kN 成形機　　金型 30 ton × 2 型



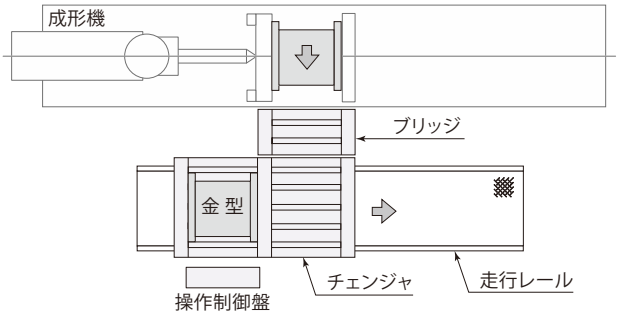
チェンジャ走行		電動・レール走行
金型搬送		モータドライブ方式
成形機(能力)		30000kN (3000 tonf)
最大金型質量		30 ton × 搭載数 2 型
最大金型寸法	mm	奥行 : 1900 × 高さ : 1560 × 横幅 : 2800
チェンジャ走行距離	m	1 ピッチ 3.105



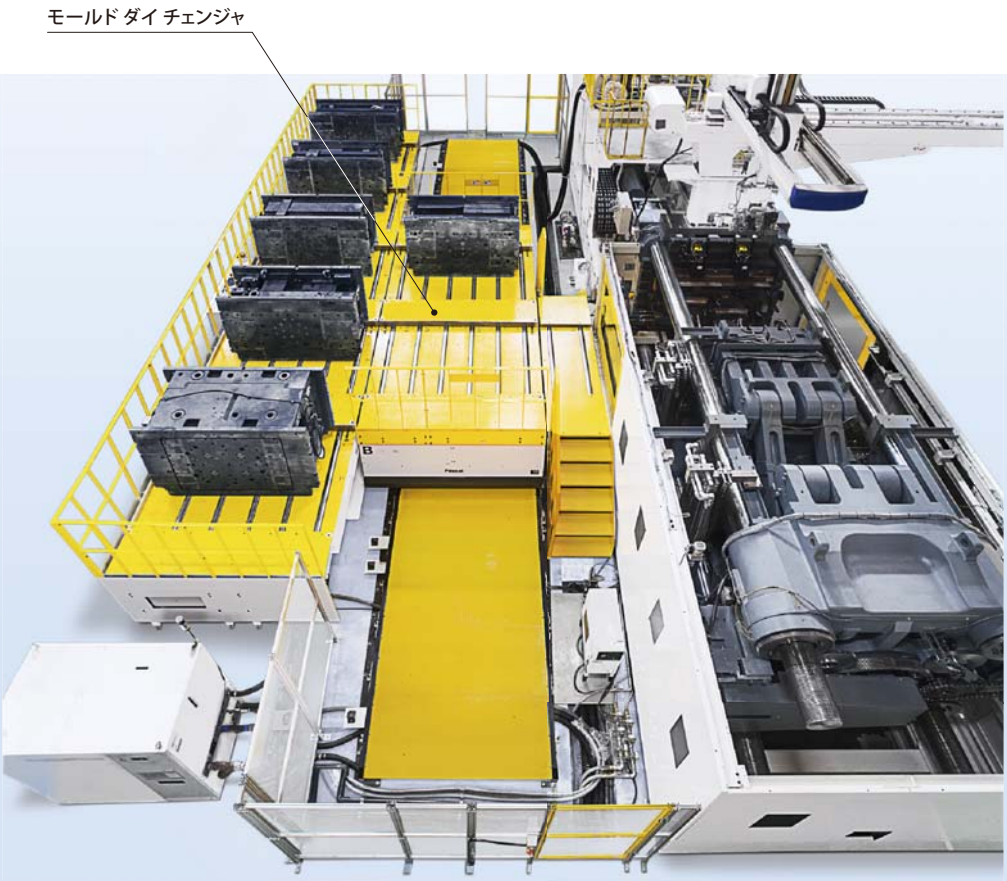
30,000kN 成形機　　金型 30 ton × 2 型



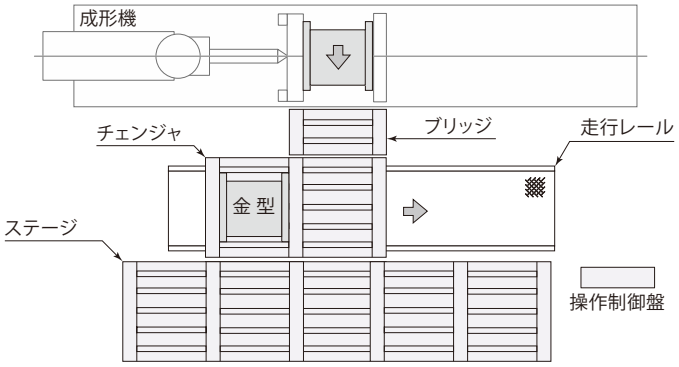
チェンジャ走行		電動・レール走行
金型搬送		モータドライブ方式
成形機(能力)		30000kN (3000 tonf)
最大金型質量		30 ton × 搭載数 2 型
最大金型寸法	mm	奥行 : 2800 × 高さ : 1600 × 横幅 : 1900
チェンジャ走行距離	m	1 ピッチ 2.4



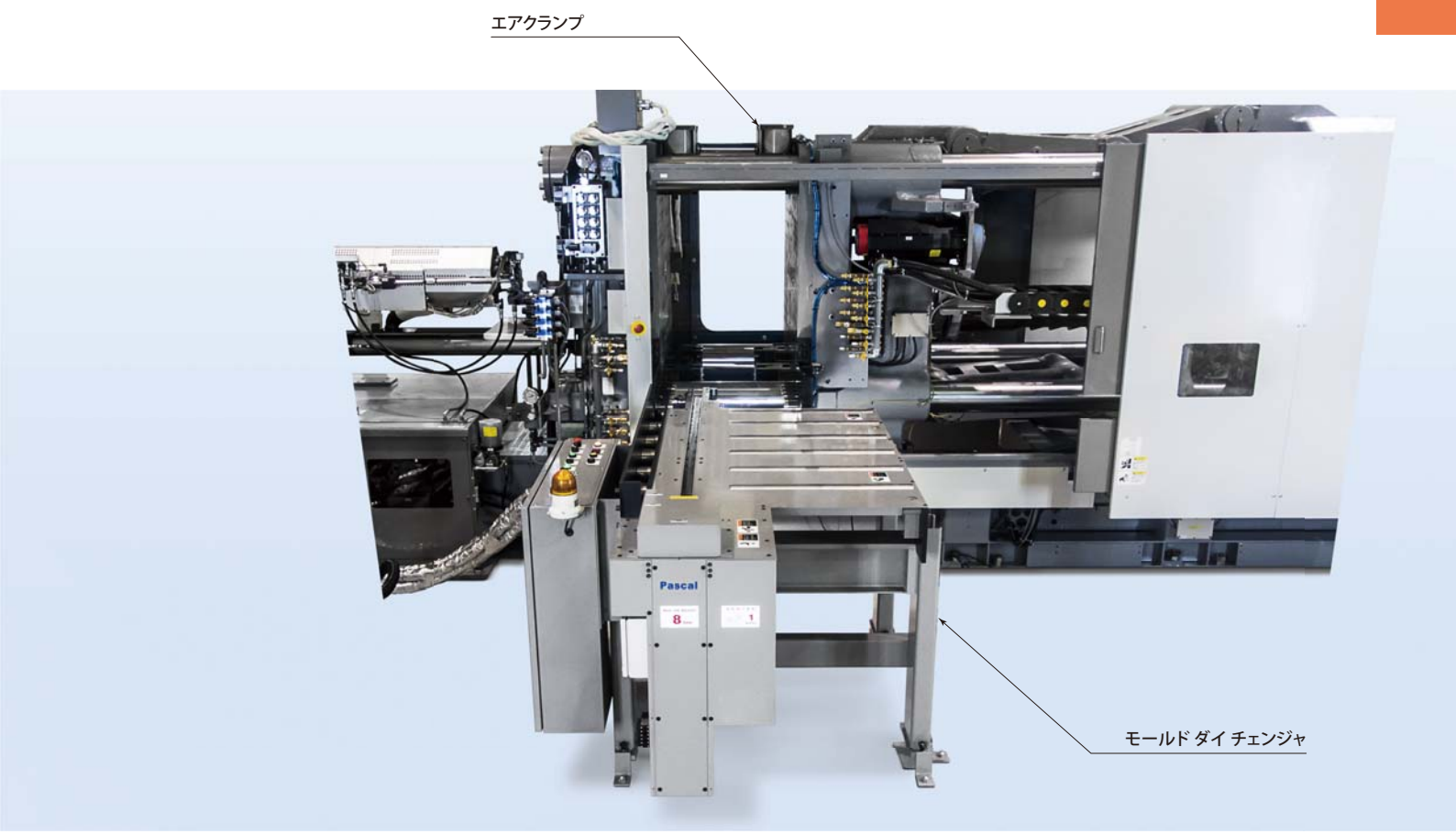
13,000kN 成形機　　金型 15ton × 2 型



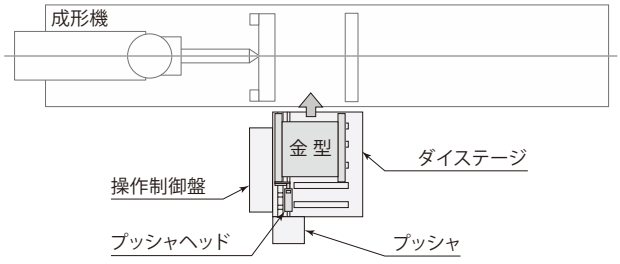
チェンジャ走行		電動・レール走行
金型搬送		モータドライブ方式
成形機(能力)		13000kN (1300 tonf)
最大金型質量		15 ton × 搭載数 2 型
最大金型寸法	mm	奥行 : 1300 × 高さ : 1095 × 横幅 : 2000
チェンジャ走行距離	m	1 ピッチ 1.9



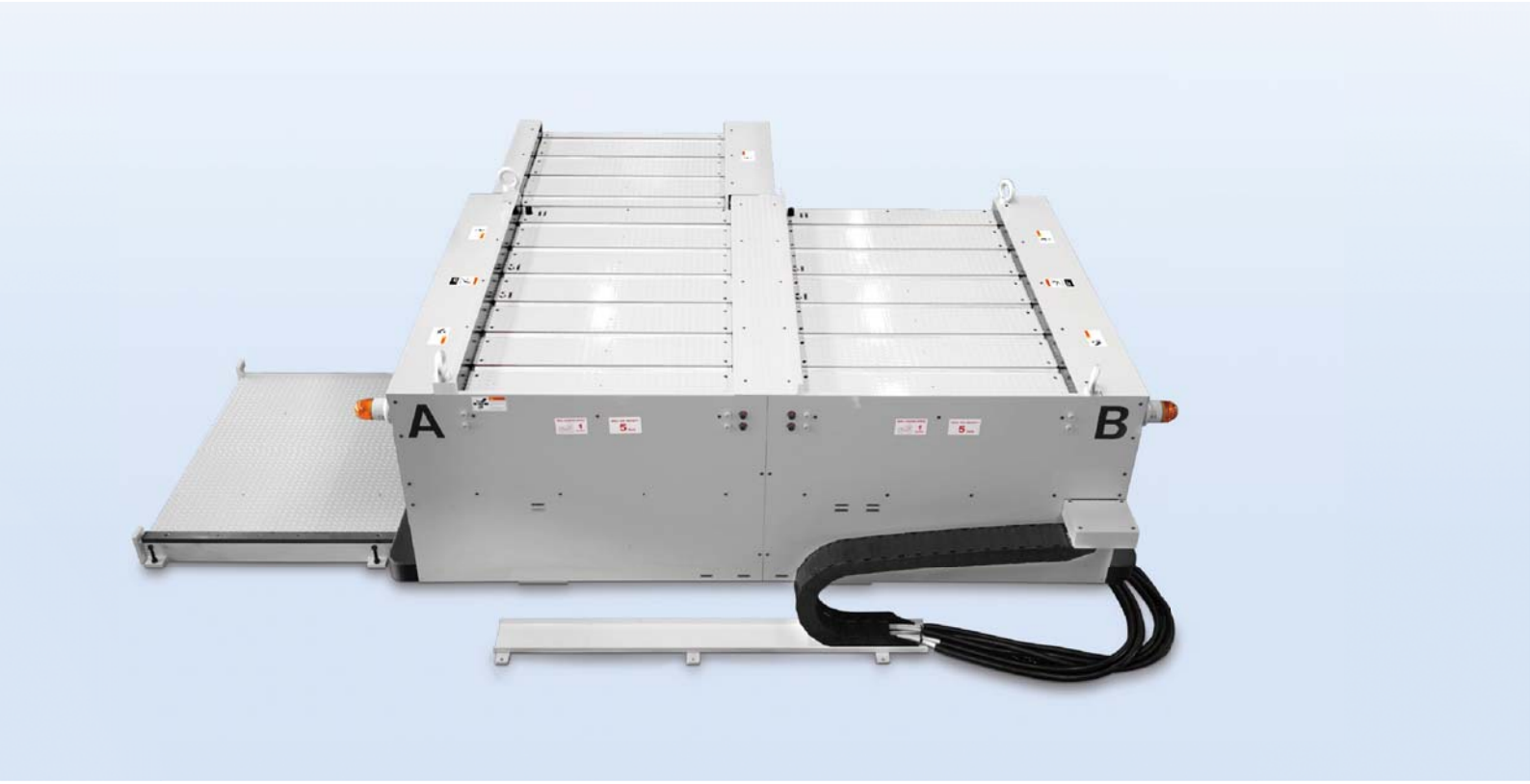
6,500kN 成形機　　金型 8ton × 1 型



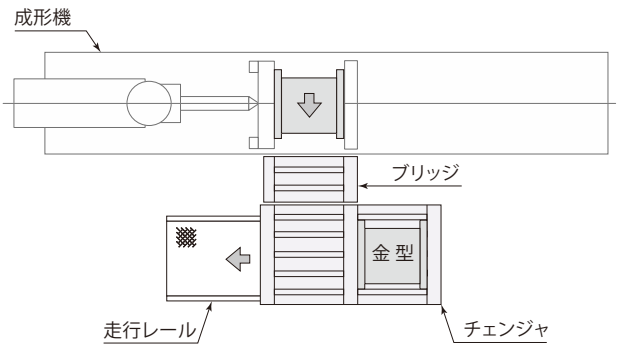
ダイステージ		
金型搬送		チェーンドライブ方式
成形機(能力)		6500kN (650tonf)
最大金型質量		8 ton × 搭載数 1 型
最大金型寸法	mm	奥行：1300 × 高さ：900 × 横幅： 1000



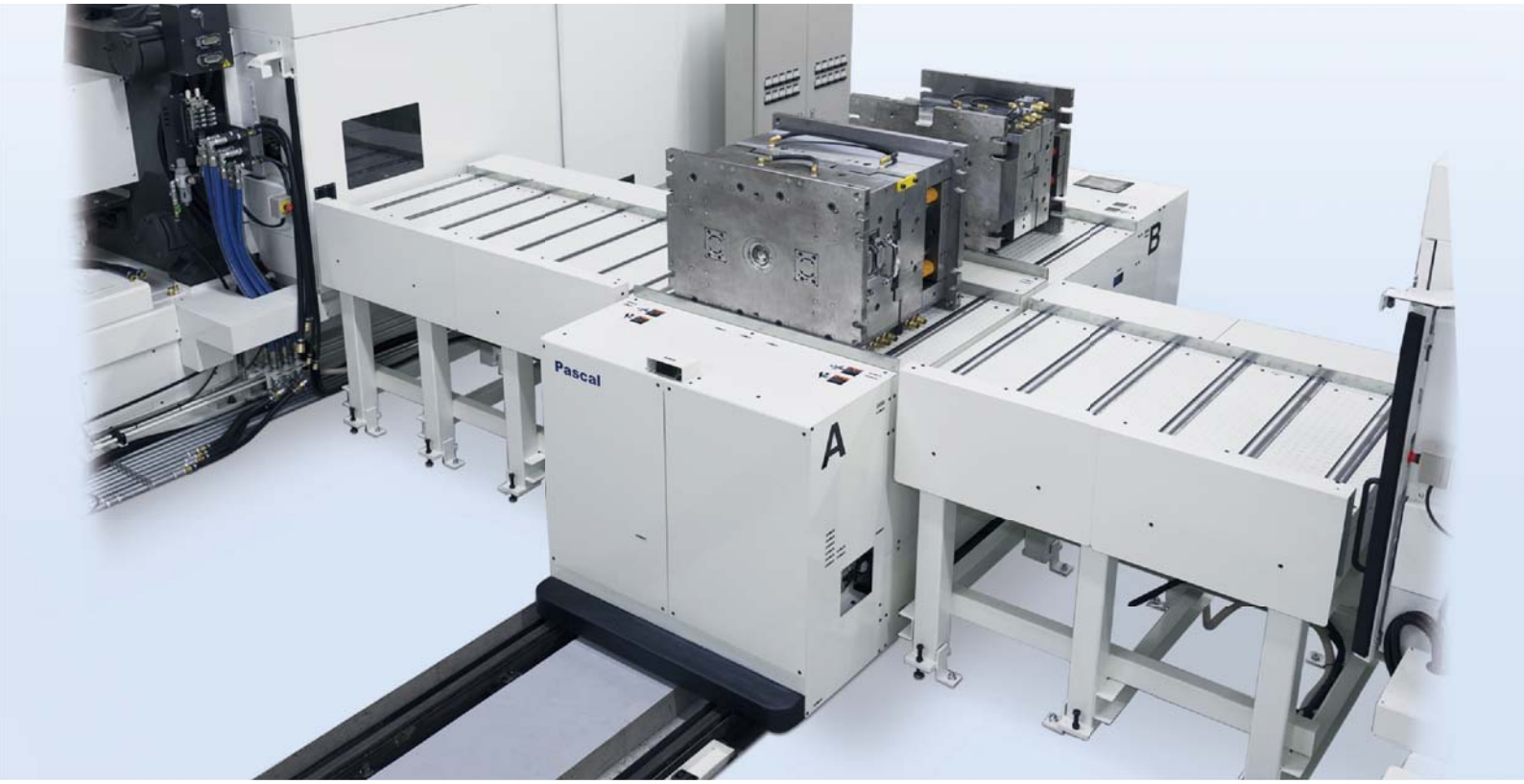
6,500kN 成形機　　金型 5 ton × 2 型



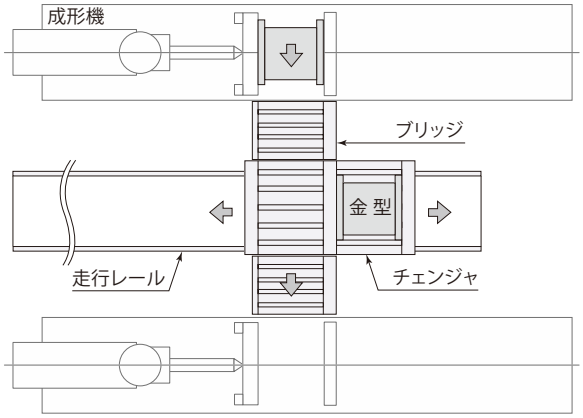
チェンジャ走行		電動・レール走行
金型搬送		モータドライブ方式
成形機(能力)		6500kN (650 tonf)
最大金型質量		5 ton × 搭載数 2 型
最大金型寸法	mm	奥行 : 950 × 高さ : 1080 × 横幅 : 1540
チェンジャ走行距離	m	1 ピッチ 1.25



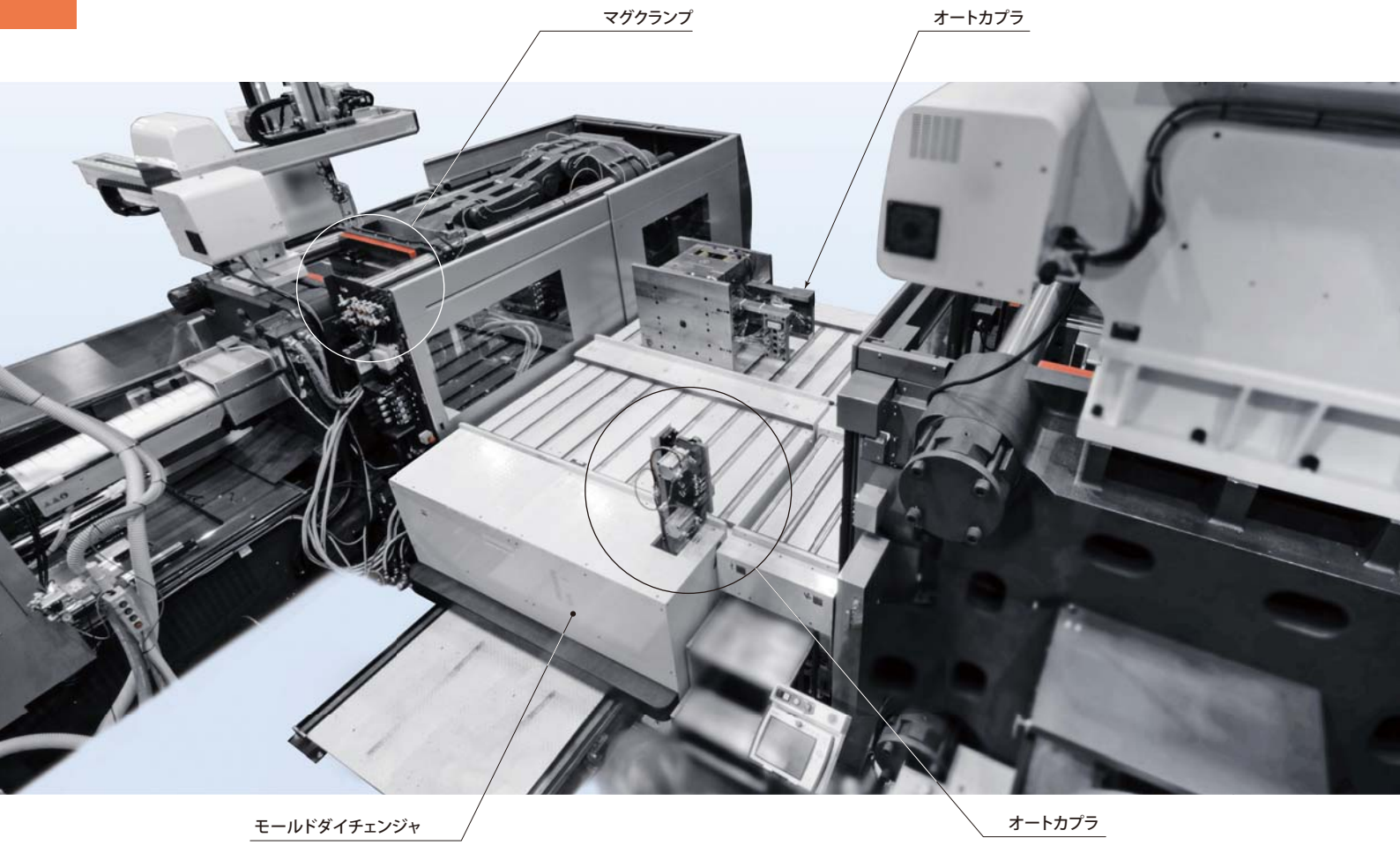
4,500kN 成形機　　金型 4ton × 2 型



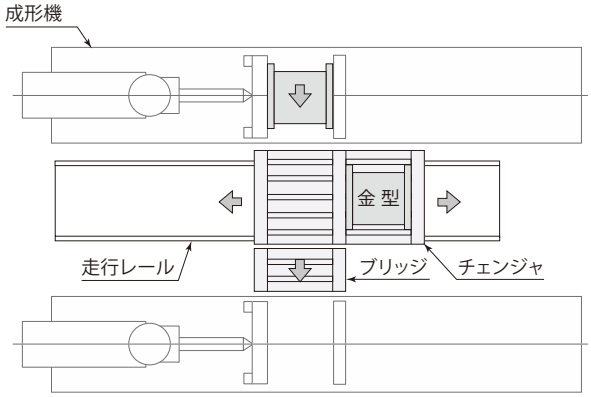
チェンジャ走行		電動・レール走行
金型搬送		モータドライブ方式
成形機(能力)		4500kN (450 tonf)
最大金型質量		4 ton × 搭載数 2 型
最大金型寸法	mm	奥行 : 900 × 高さ : 700 × 横幅 : 800
チェンジャ走行距離	m	1 ピッチ 1.1



4,500kN 成形機　　金型 4ton ×2 型



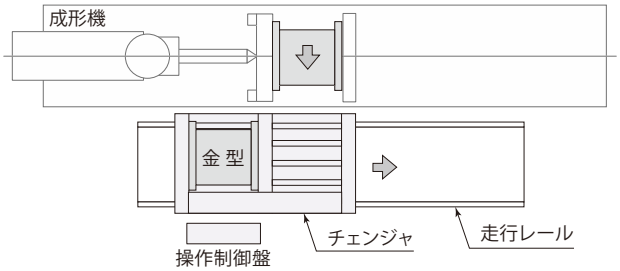
チェンジャ走行		電動・レール走行
金型搬送		モータドライブ方式
成形機(能力)		4500kN (450 tonf)
最大金型質量		4 ton × 搭載数 2 型
最大金型寸法	mm	奥行 : 1180 × 高さ : 810 × 横幅 : 800
チェンジャ走行距離	m	1 ピッチ 1.4



3,850kN 成形機　　金型 2.2ton × 2 型



チェンジャ走行		電動・レール走行
金型搬送		モータドライブ式
成形機(能力)		3,850kN (385 tonf)
最大金型質量		2.2 ton × 搭載数 2 型
最大金型寸法	mm	奥行 : 670 × 高さ : 810 × 横幅 : 1156

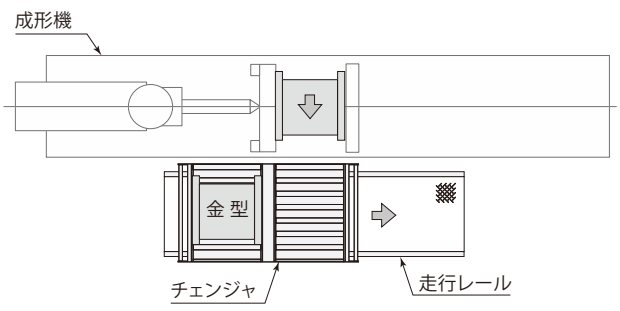


3,000kN 成形機　　金型 1500kg × 2 型

model **QME**



チェンジャ走行		マニュアル・レール走行
金型搬送		マニュアル
成形機(能力)		3000kN (300 tonf)
最大金型質量		1500 kg × 搭載数 2 型
最大金型寸法	mm	奥行 : 650 × 高さ : 700 × 横幅 : 1130
チェンジャ走行距離	m	1 ピッチ 0.85

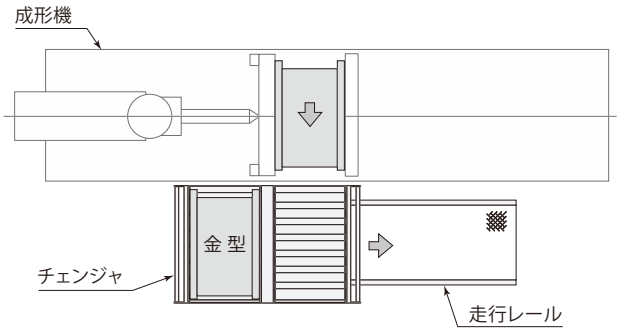


2,500kN 成形機　　金型 600kg × 2 型

model **QME**

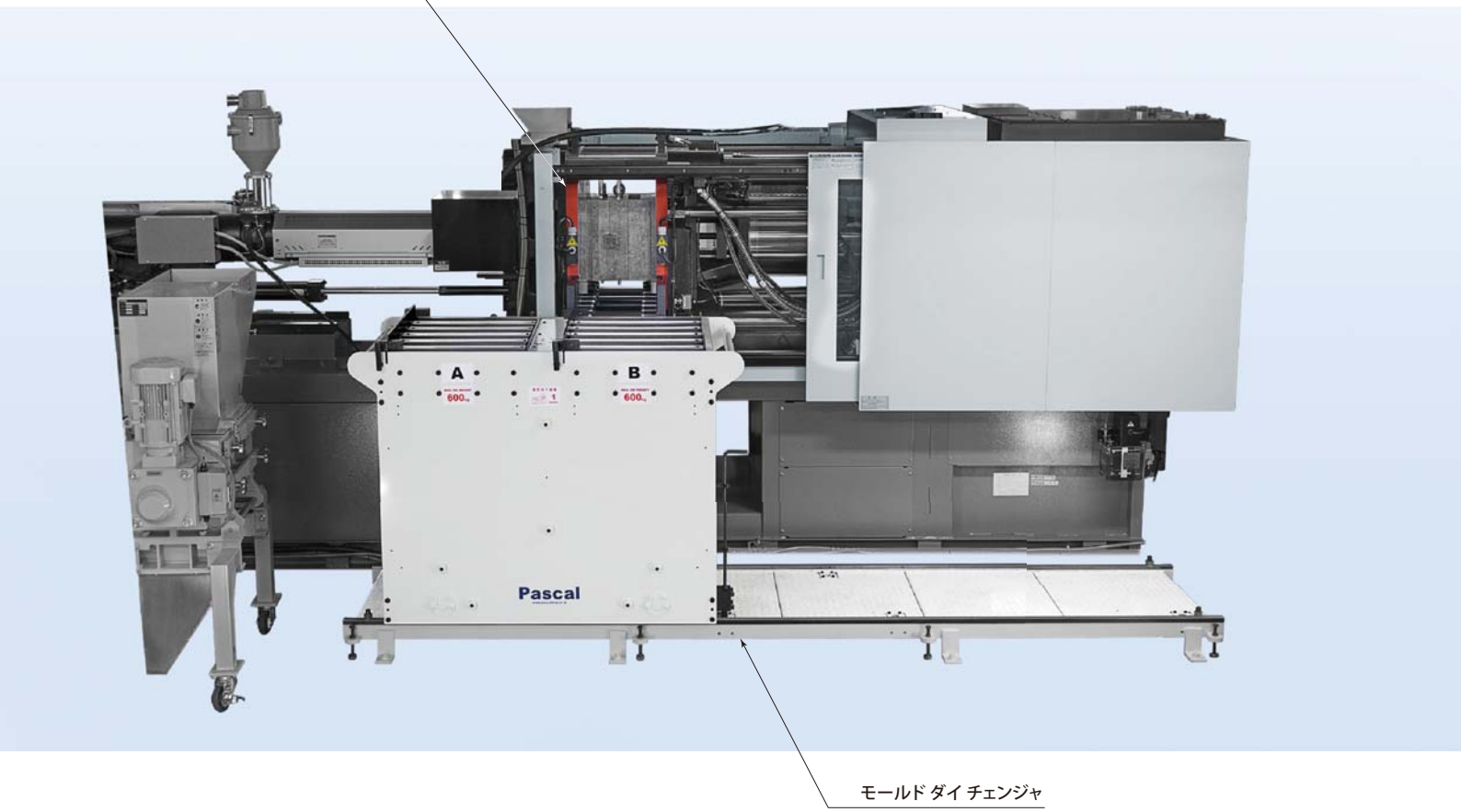


チェンジャ走行		マニュアル・レール走行
金型搬送		マニュアル
成形機(能力)		2500kN (250tonf)
最大金型質量		600 kg × 搭載数 2 型
最大金型寸法	mm	奥行：400 × 高さ：500 × 横幅： 500
チェンジャ走行距離	m	4.3

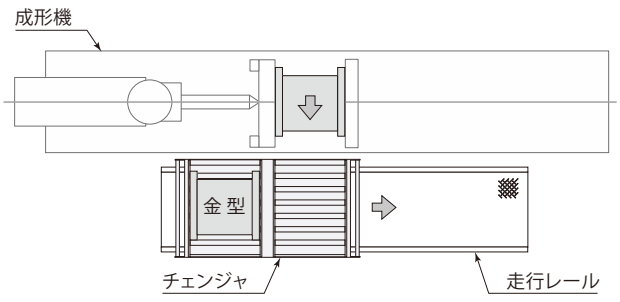


1,750kN 成形機　　金型 600kg × 2 型

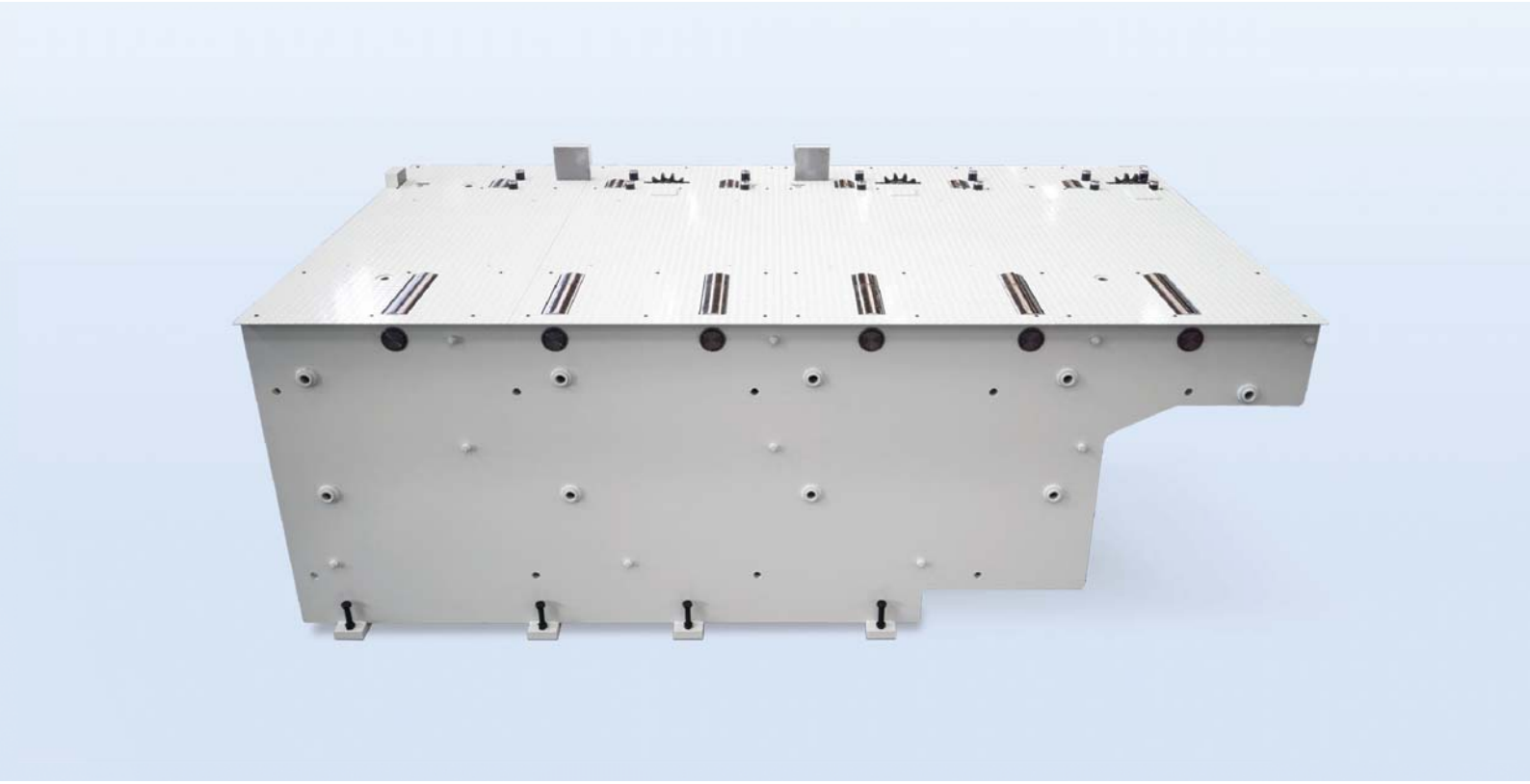
model **QME**



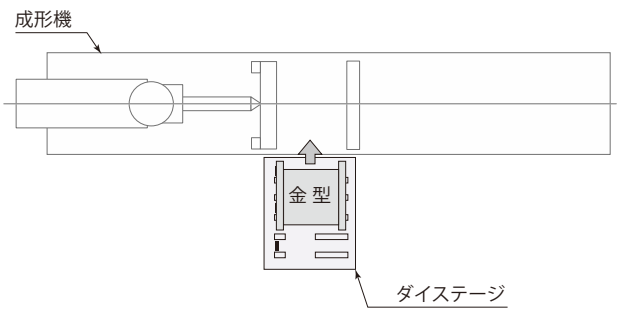
チェンジャ走行		マニュアル・レール走行
金型搬送		マニュアル
成形機(能力)		1750kN (175 tonf)
最大金型質量		600 kg × 搭載数 2 型
最大金型寸法	mm	奥行 : 500 × 高さ : 480 × 横幅 : 500
チェンジャ走行距離	m	1 ピッチ 0.65m (最大 1.75m)



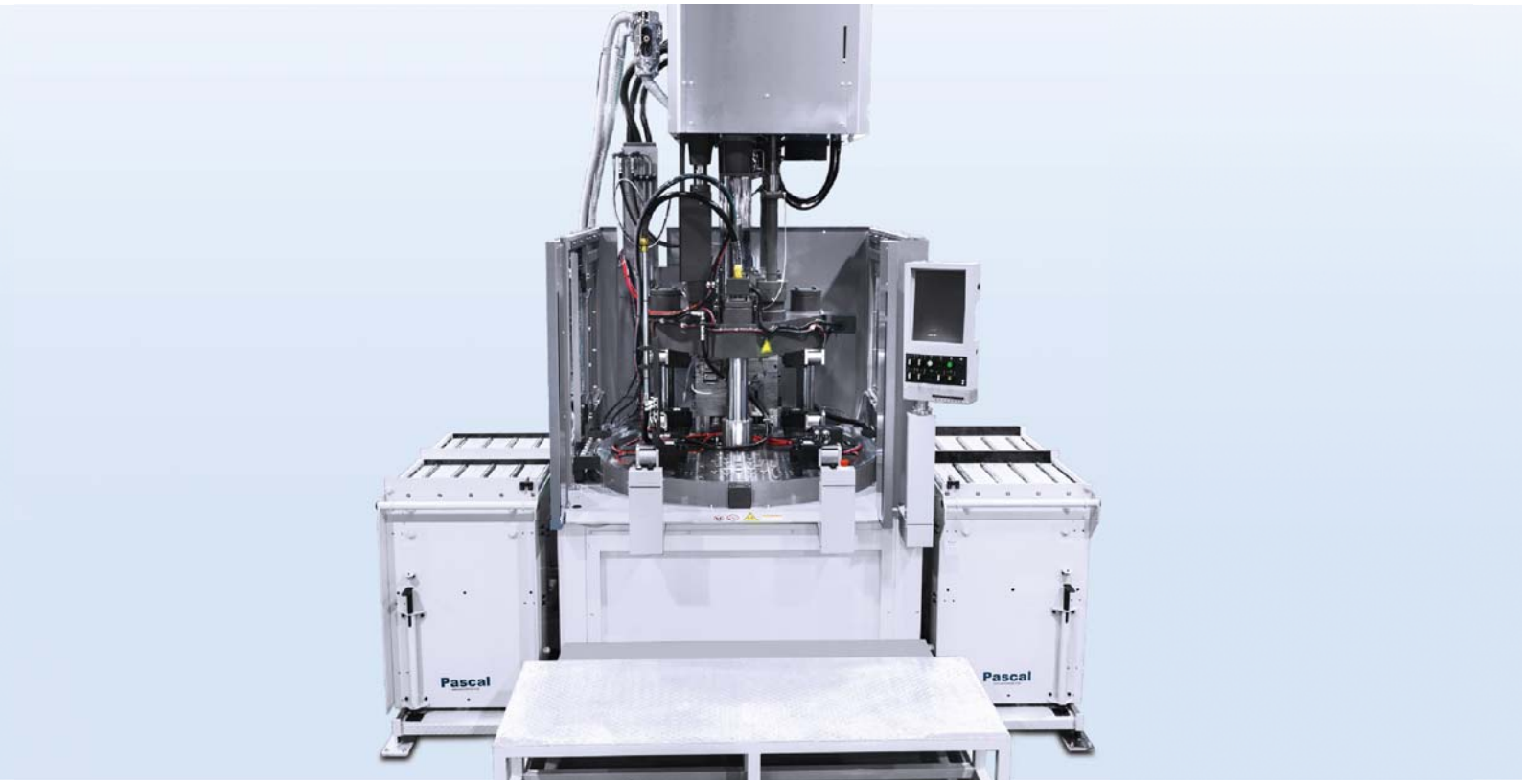
1,600kN 成形機　　金型 25ton × 1型



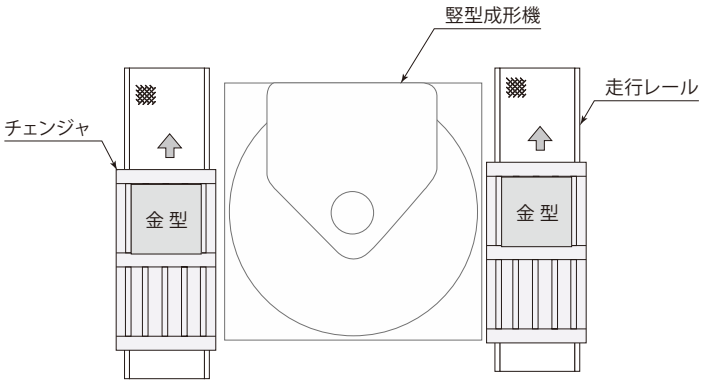
ダイステージ		
金型搬送		ピンギヤ方式
成形機(能力)		1600kN (160 tonf)
最大金型質量		25 ton × 搭載数 1 型
最大金型寸法	mm	奥行 : 2800 × 高さ : 1560 × 横幅 : 1500



1,500kN 成形機　　金型 800kg × 2 型

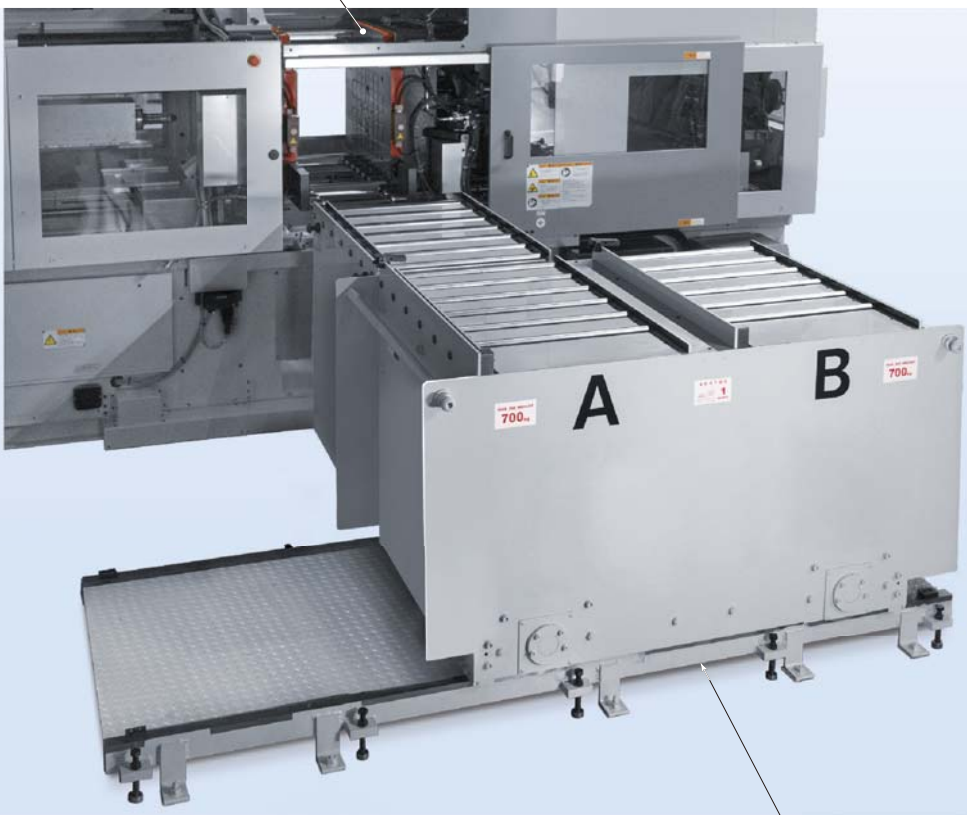


チェンジャ走行		マニュアル・レール走行
金型搬送		マニュアル
成形機(能力)		1500kN (150 tonf)
最大金型質量		800 kg × 搭載数 2 型
最大金型寸法	mm	奥行 : 500 × 横幅 : 520
チェンジャ走行距離	m	1 ピッチ 0.63

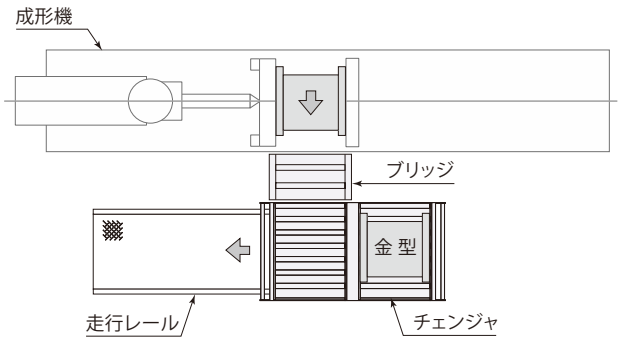


1,500kN 成形機　　金型 700kg × 2 型

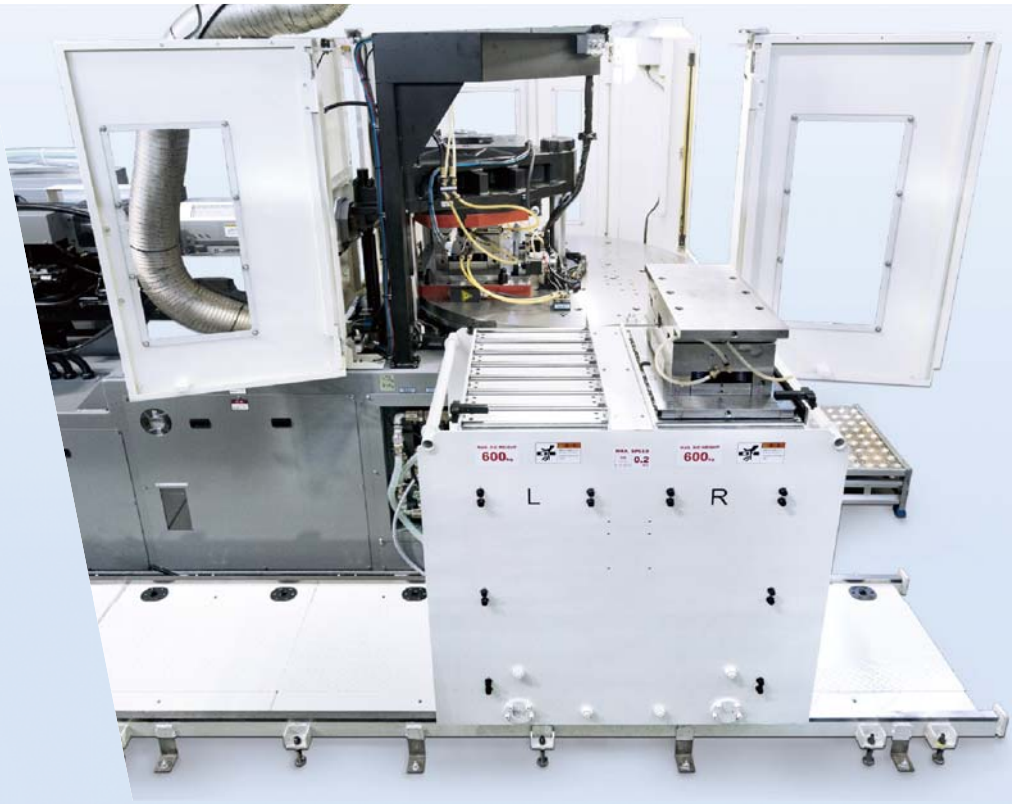
model **QME**



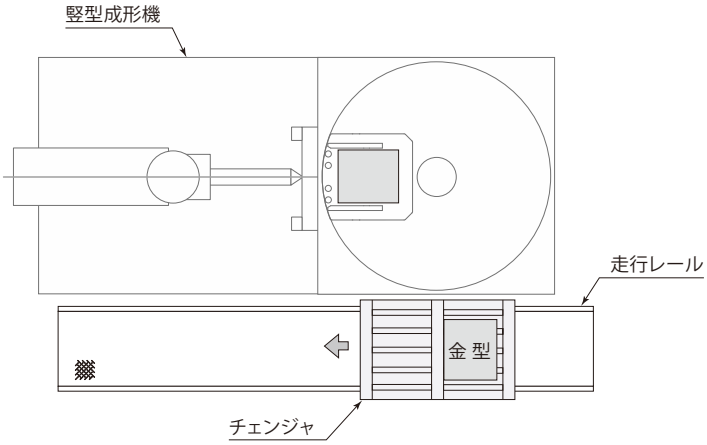
チェンジャ走行		マニュアル・レール走行
金型搬送		マニュアル
成形機(能力)		1500kN (150tonf)
最大金型質量		700 kg × 搭載数 2 型
最大金型寸法	mm	奥行：575 × 高さ：500 × 横幅： 800
チェンジャ走行距離	m	1 ピッチ 0.75



1,000kN 成形機　　金型 600kg × 2 型



チェンジャ走行		マニュアル・レール走行
金型搬送		マニュアル
成形機(能力)		1000kN (100 tonf)
最大金型質量		600 kg × 搭載数 2 型
最大金型寸法	mm	奥行 : 280~550 × 横幅 : 360
チェンジャ走行距離	m	1 ピッチ 0.5

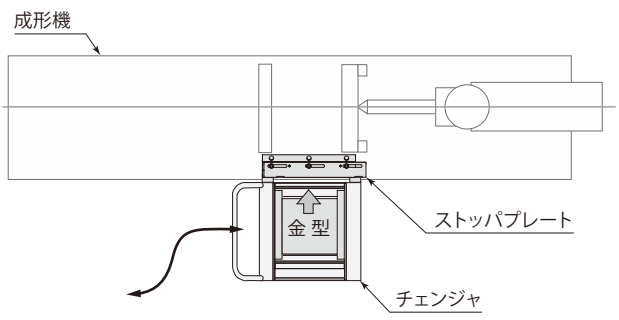


1,000kN 成形機　　金型 600 kg × 1 型

model **QMA**



チェンジャ走行		マニュアル・無軌道
金型搬送		マニュアル
テーブル		昇降式
成形機(能力)		1000kN (100tonf)
最大金型質量		600 kg × 搭載数 1 型
最大金型寸法	mm	奥行：400 × 高さ：400 × 横幅：400

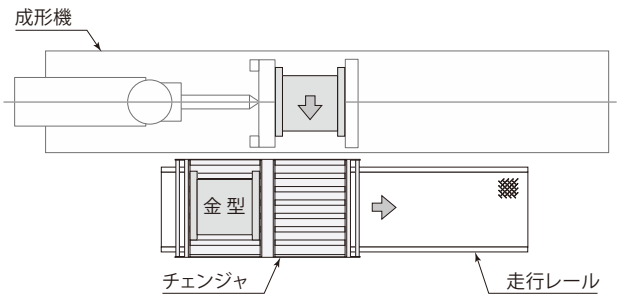


500kN 成形機　金型 300kg × 2 型

model **QME**



チェンジャ走行		マニュアル・レール走行
金型搬送		マニュアル
成形機(能力)		500kN (50 tonf)
最大金型質量		300 kg × 搭載数 2 型
最大金型寸法	mm	奥行 : 350 × 高さ : 350 × 横幅 : 350
チェンジャ走行距離	m	1 ピッチ 0.55m（最大 1.1m）

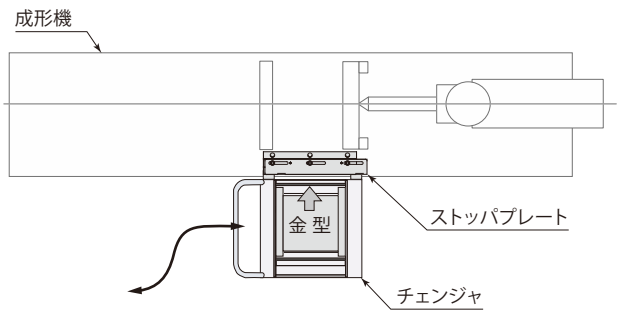


500kN 成形機　金型 300kg × 1 型

model **QMA**



チェンジャ走行		マニュアル・無軌道
金型搬送		マニュアル
テーブル		昇降式
成形機(能力)		500kN (50 tonf)
最大金型質量		300 kg × 搭載数 1 型
最大金型寸法	mm	奥行：340 × 高さ：340 × 横幅：280

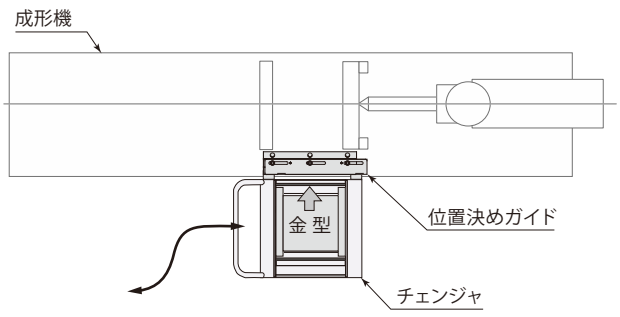


490kN 成形機　　金型 600kg × 1 型

model **QMA**

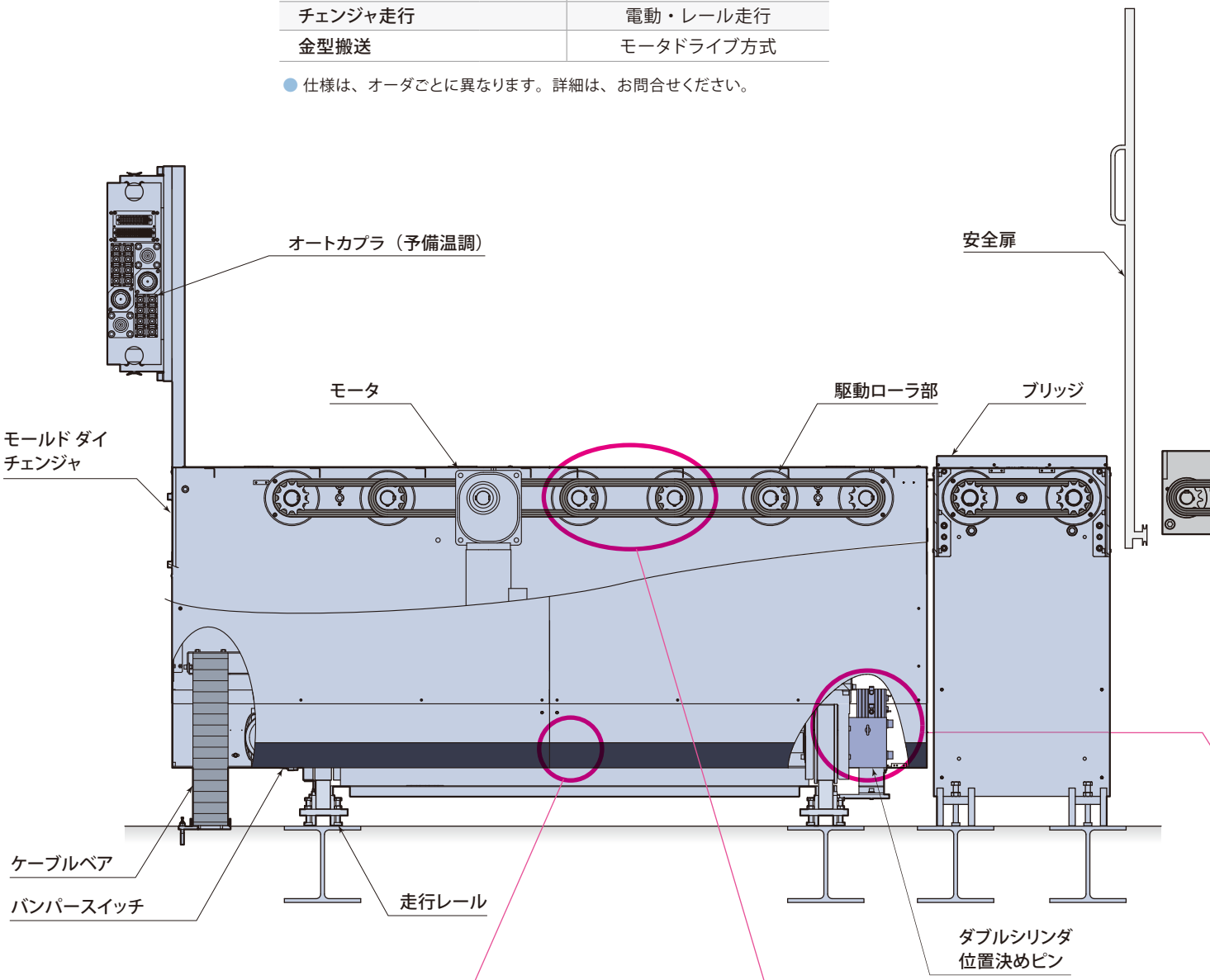


チェンジャ走行		マニュアル・無軌道
金型搬送		マニュアル
テーブル		昇降式
成形機(能力)		490kN (49tonf)
最大金型質量		600 kg × 搭載数 1 型
最大金型寸法	mm	奥行：300 × 高さ：270 × 横幅：255



成形機(能力)	30000 kN（3000 tonf）
最大金型質量	30000 kg
搭載数	2 型
チェンジャ走行	電動・レール走行
金型搬送	モータドライブ方式

● 仕様は、オーダごとに異なります。詳細は、お問合せください。





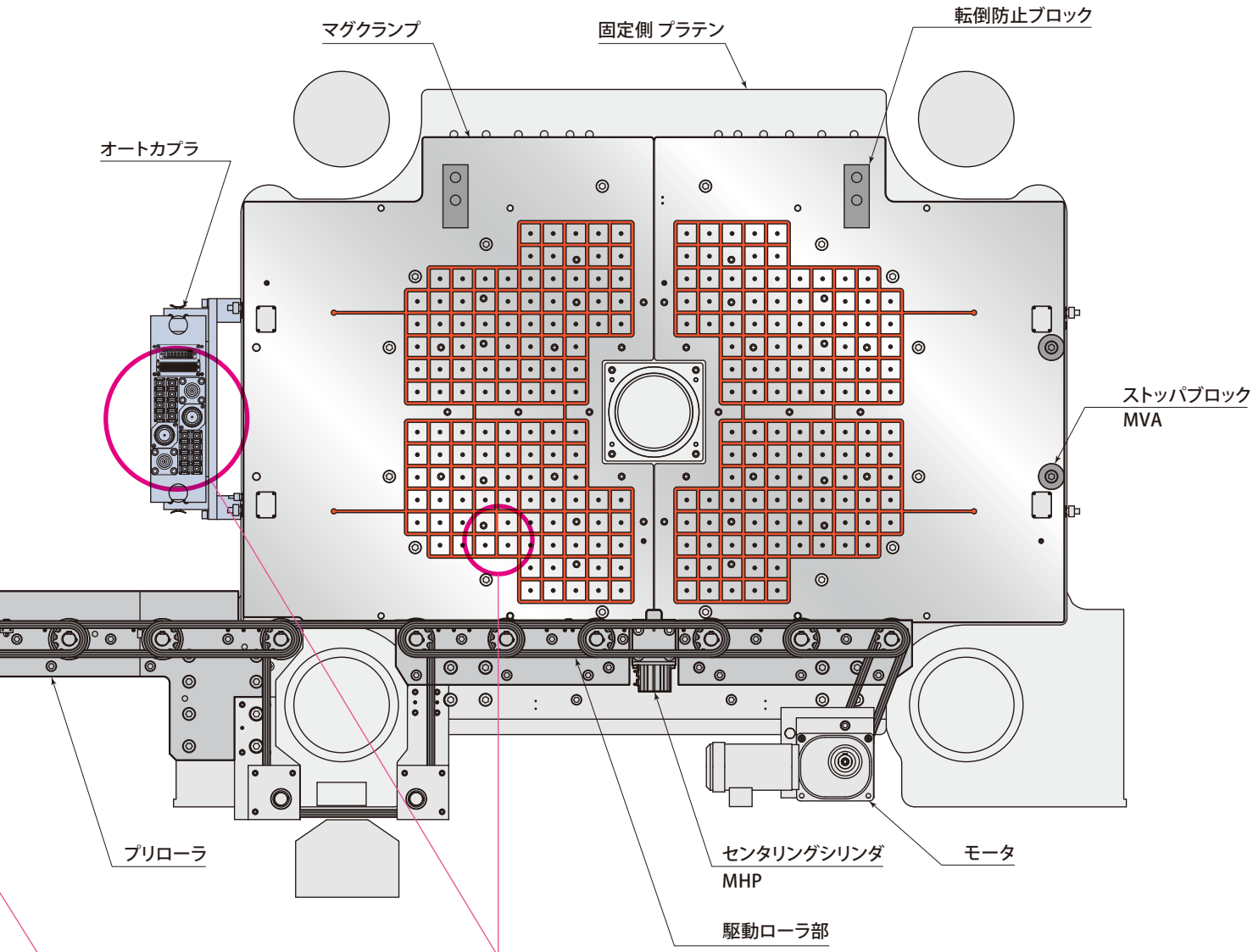
クッション機能付きバンパースイッチ

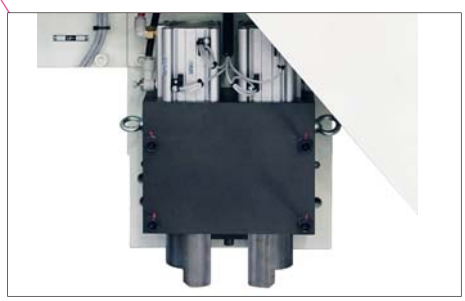
バンパー接触時の衝撃を緩和する安全性の高いスイッチです。



高剛性ローラ

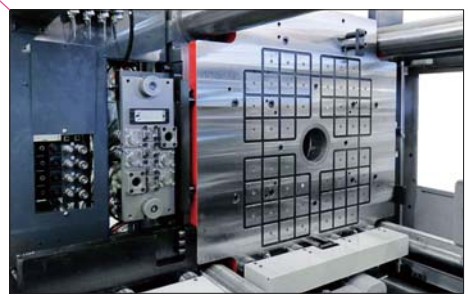
機械加工による削り出しローラで、高剛性且つ耐久性に優れます。





ダブルシリンダ 位置決めピン

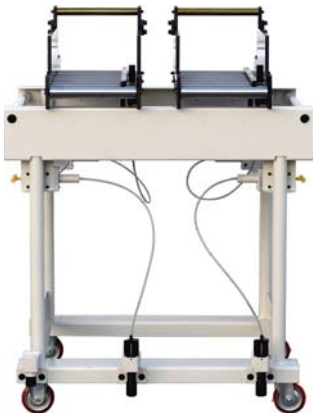
2つのシリンダで位置決めブロックをはさみ、チェンジャを位置決めします。高精度且つ摩耗に強く、耐久性に優れます。



マグクランプ & オートカプラ

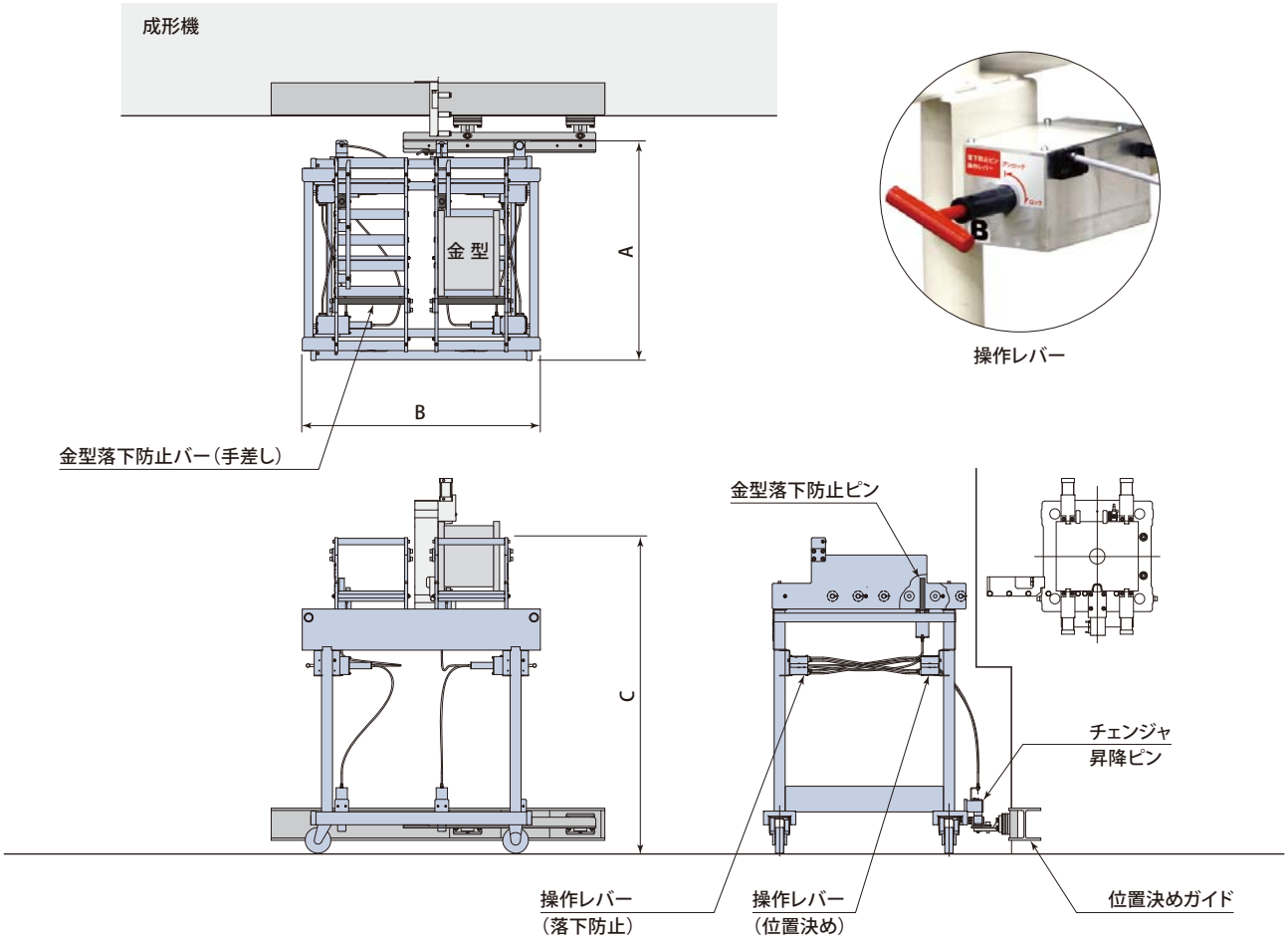
モールドダイチェンジャ、マグクランプ&オートカプラの導入により、金型クランプ・金型交換・カップリングのトータル自動化が実現します。

マニュアル・無軌道・テーブル固定式　model **QMF**





● インターロックについて：
走行中（チェンジャ昇降ピン解除状態）は、金型落下防止ピンを下げることができません。また、金型搬出入中（金型落下防止ピンを下げた状態）は、チェンジャ昇降ピンを解除できません。

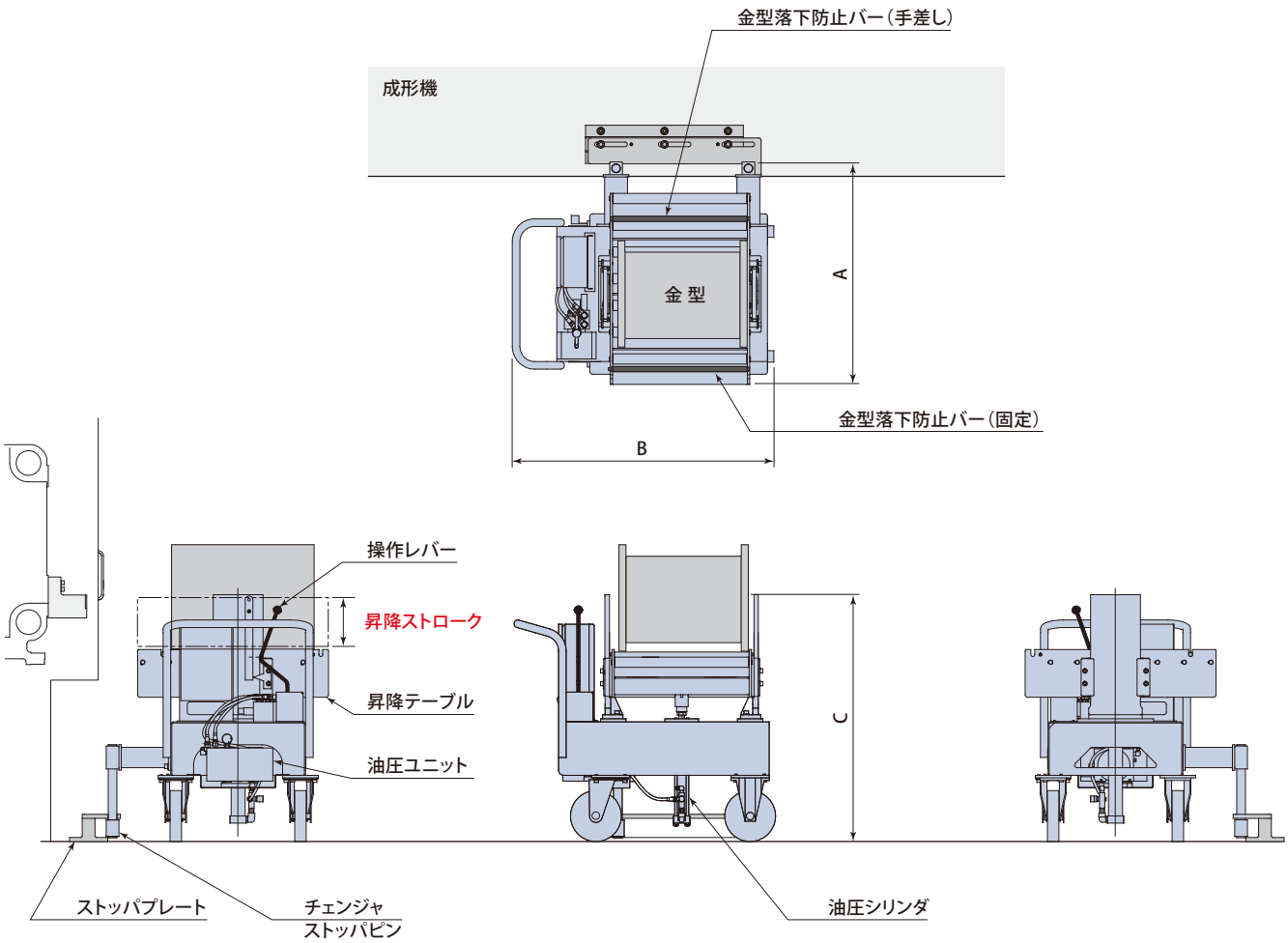


操作レバー

型　　式		QMF1	QMF2
成形機(能力)		400 ～ 1000 kN（40 ～ 100 tonf）	400 ～ 600 kN（40 ～ 60 tonf）
最大金型質量		600 kg	300 kg
搭載数		1 型	2 型
A	mm	525.5	594
B	mm	636.5	1065
C	mm	1131	1069

● テーブルは、昇降しません。
● チェンジャの位置決め方法は、ストッパ式と位置決めピン式があります。詳細は、→**44ページ**を参照ください。
● 寸法Cはマシンレベルにより変わります。詳細は、お問合せください。

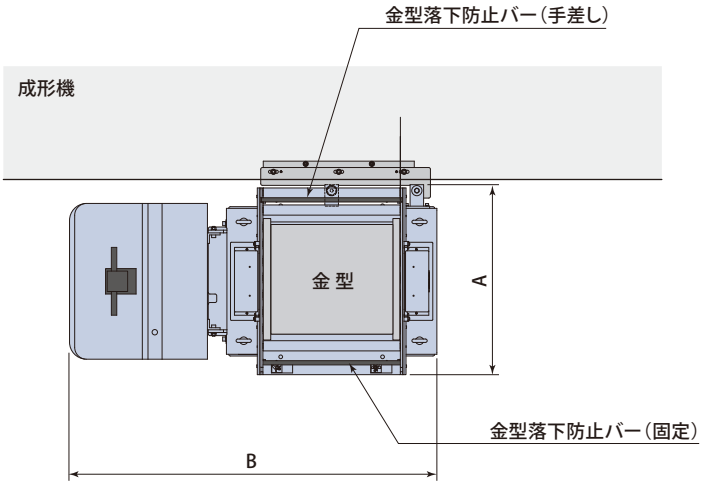


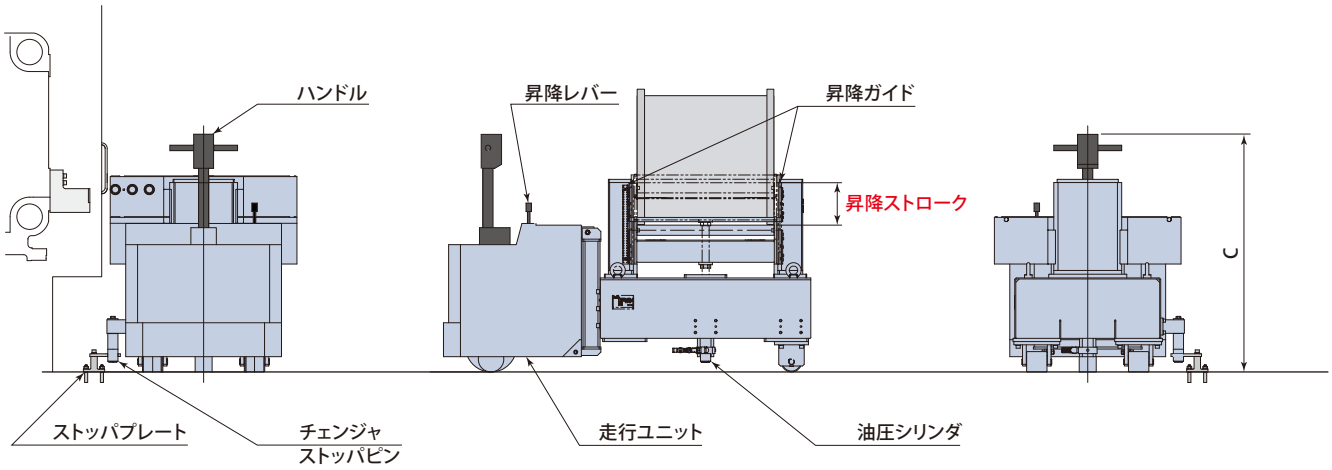


型　　式		QMA1
成形機(能力)		400 ～ 1000 kN（40 ～ 100 tonf）
最大金型質量		600 kg
搭載数		1 型
A	mm	765
B	mm	1250
C	mm	1190
テーブル最大昇降ストローク	mm	350

● チェンジャの位置決め方法は、ストッパ式と位置決めピン式があります。詳細は、→**44ページ**を参照ください。





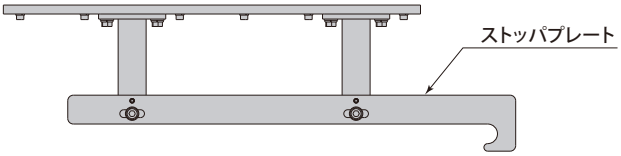


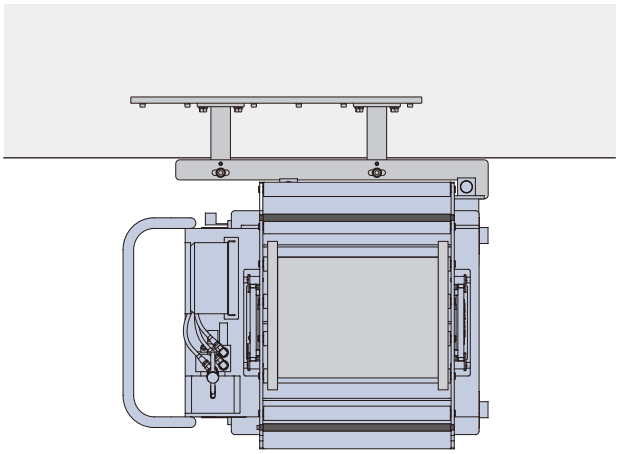
型　　式		QMB1	
成形機(能力)		400 ～ 4500 kN（40 ～ 450 tonf）	
最大金型質量	kg	1500	2500
搭載数		1 型	
A	mm	938	1120
B	mm	1755	2164
C	mm	1330	1400
テーブル最大昇降ストローク	mm	400	250

● チェンジャの位置決め方法は、ストッパ式と位置決めピン式があります。詳細は、→**44ページ**を参照ください。

ストッパ式

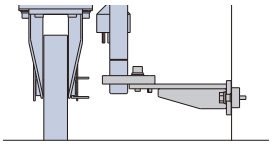
● 鍵形のプレートにチェンジャの固定ピン（ストッパピン）を押し当てて位置決めします。



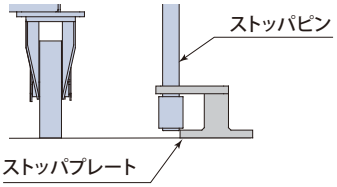


取付方法

マシンフレームに取付

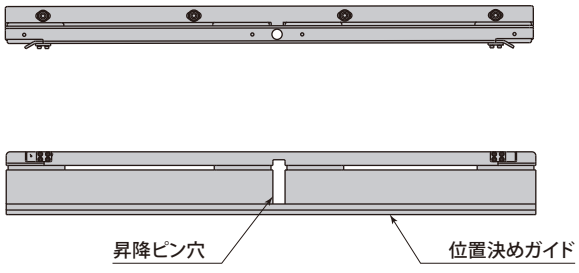


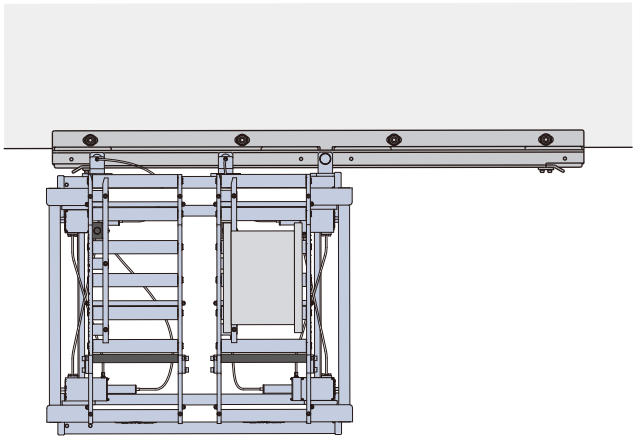
フロアにアンカー固定



位置決めピン式

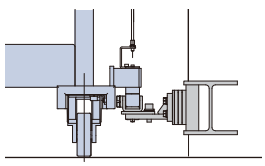
● チェンジャの昇降ピンを穴に入れて位置決めします。



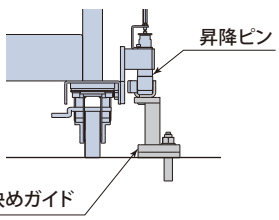


取付方法

マシンフレームに取付

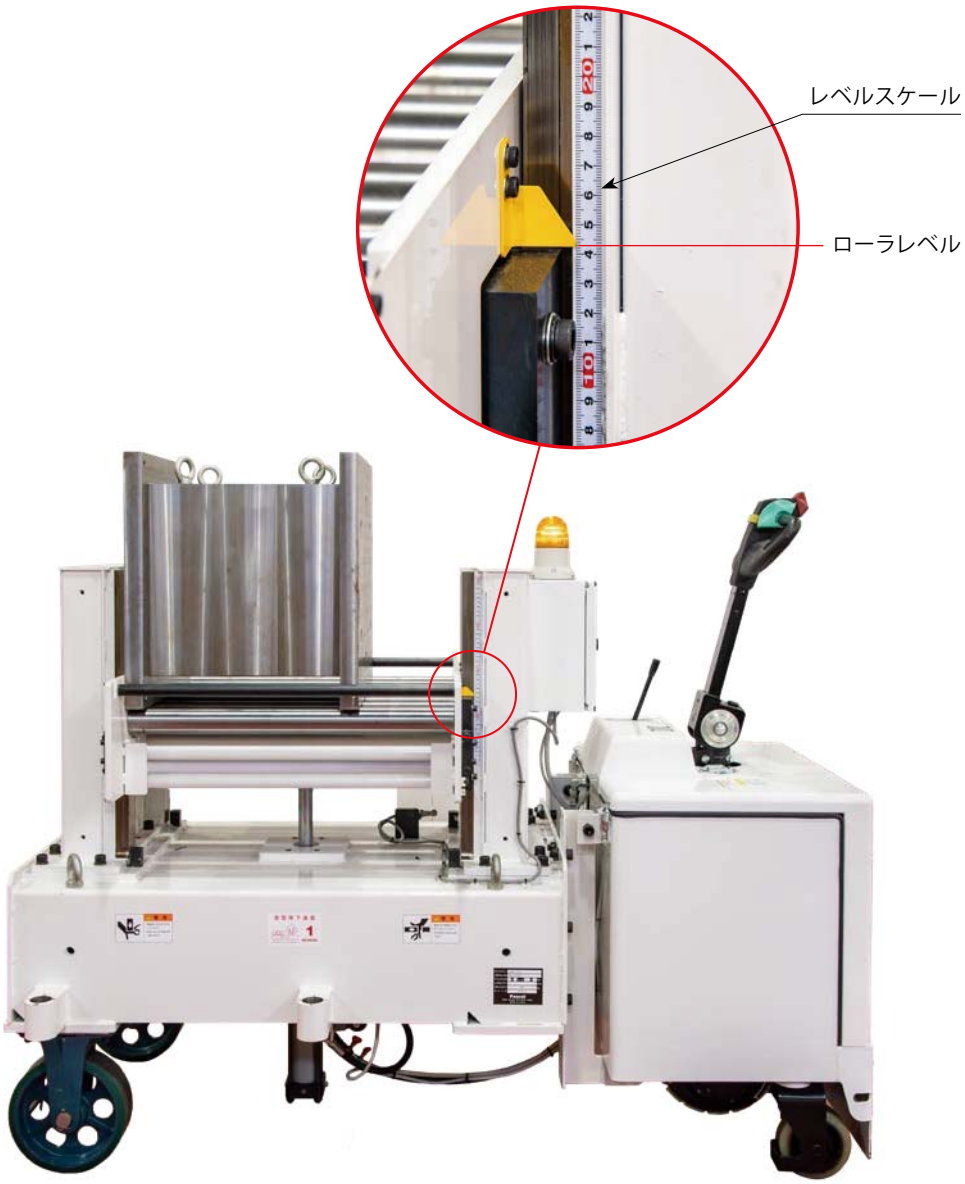


フロアにアンカー固定



レベルスケール

● チェンジャ側面のレベルスケールを目視確認し、ローラレベルを調整してください。



ローラレベル

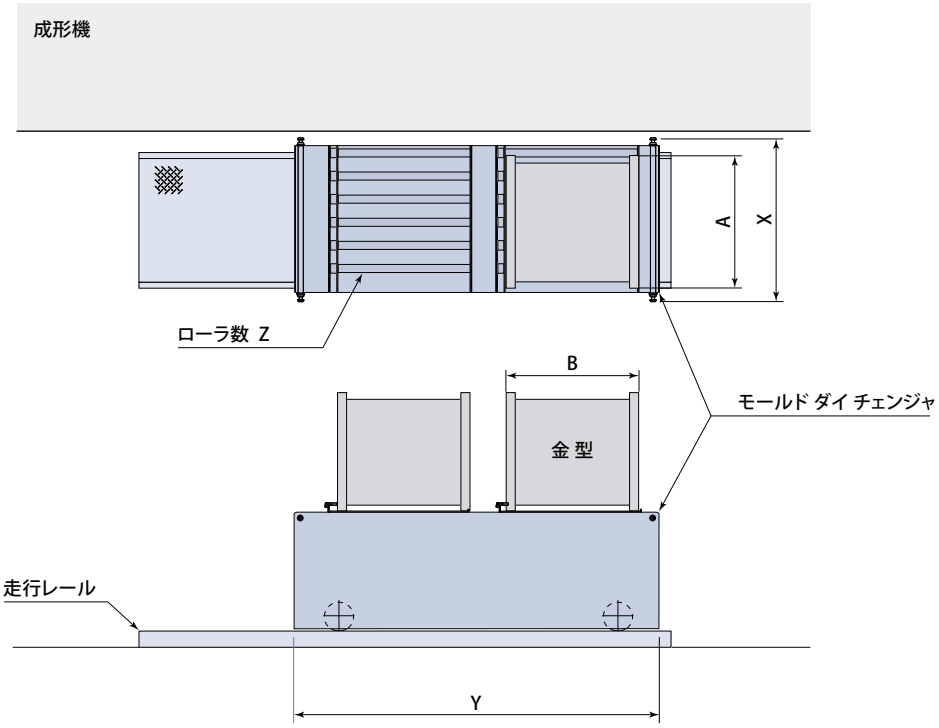
mm

Pascal

金型交換時のローラレベルを油性マーカーで記入し、見やすい場所に貼り付けます。

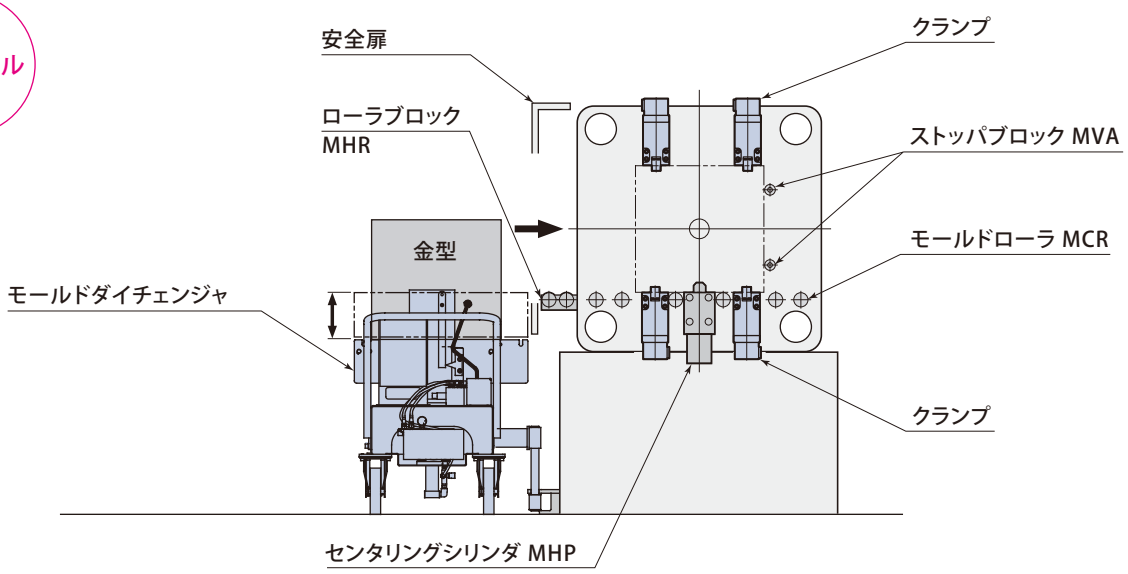
ラベルシール（付属）　サイズ：70×140



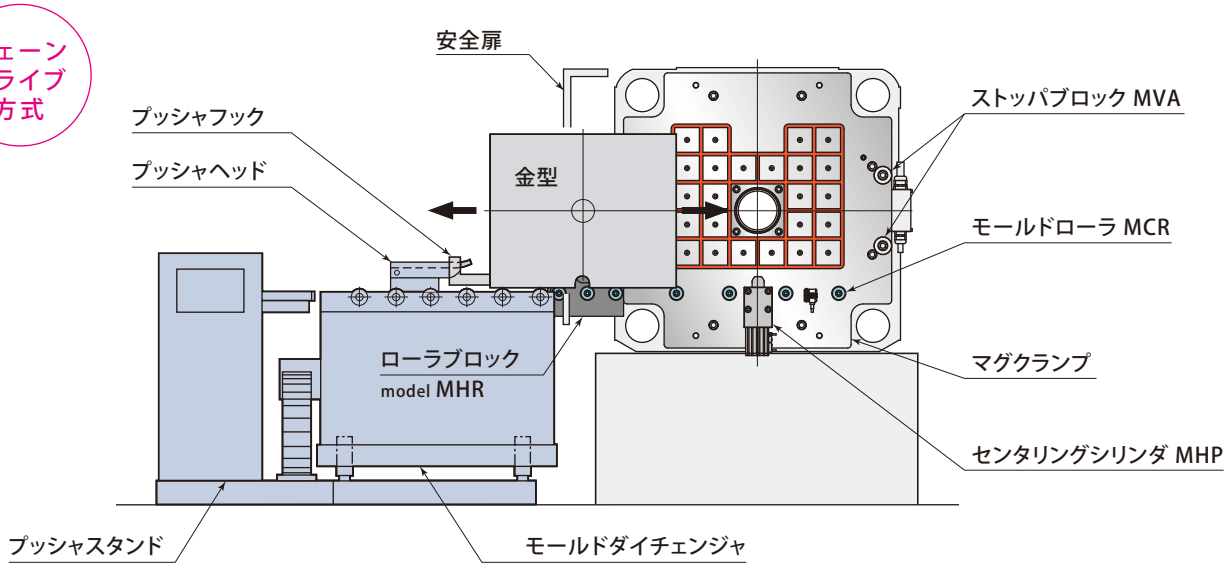


型　　式			QME						
成形機(能力)			500 kN (50 tonf)	800 kN (80 tonf)	1000 kN (100 tonf)	1300 kN (130 tonf)	1500 kN (150 tonf)	2000 kN (200 tonf)	2500 kN (250 tonf)
最大金型質量		kg	300	400	400	600	800	1000	2000
搭載数			2 型						
金型 幅	A	mm	400	400	400	600	600	800	800
金型 厚み	B	mm	400	400	400	500	500	650	650
チェンジャ 幅	X	mm	500	500	500	700	700	900	900
チェンジャ 長さ	Y	mm	1250	1250	1250	1450	1450	1750	1750
ローラ数	Z		4	4	4	5	5	6	6

マニュアル

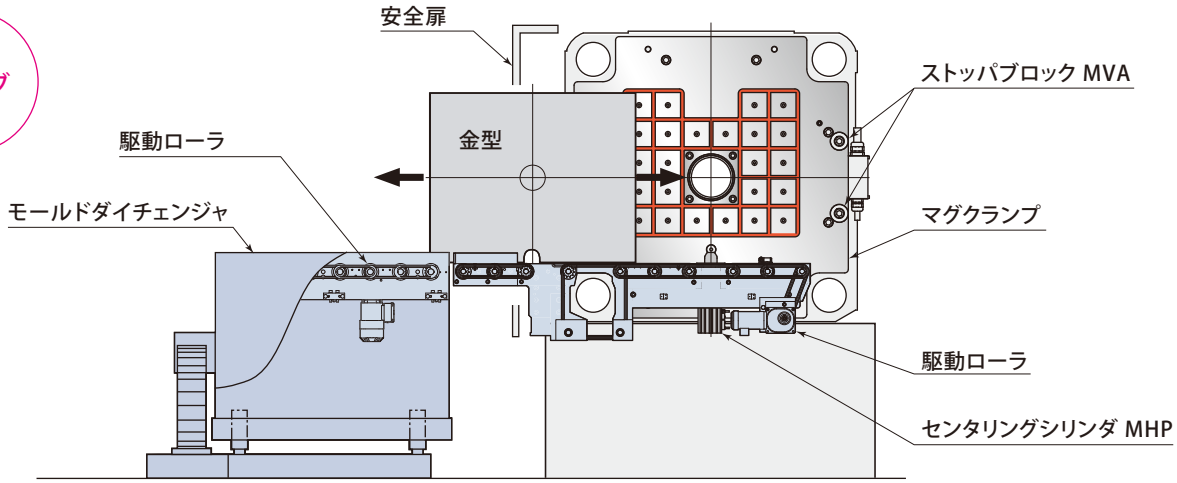


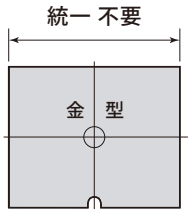
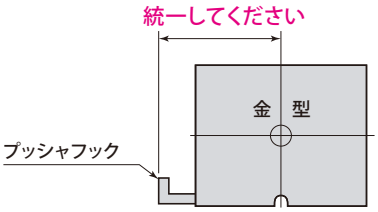
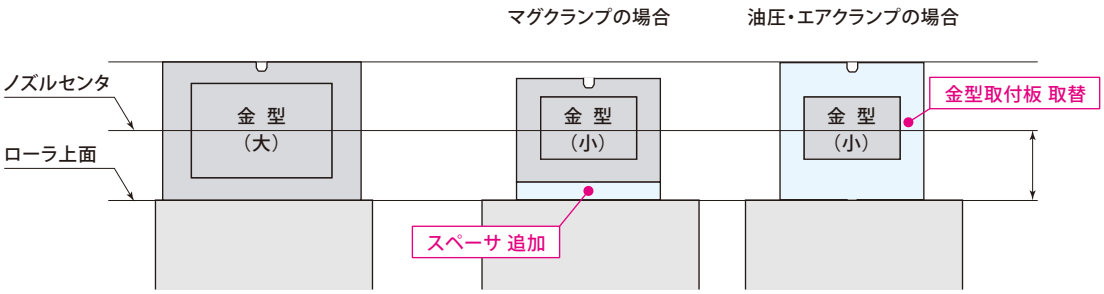
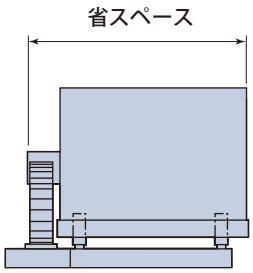
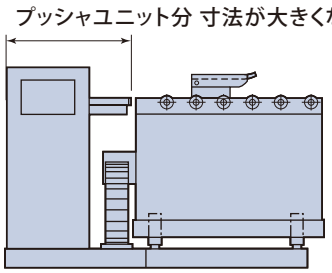
チェーンドライブ方式



※プッシャの設置方法は、スタンド式（別置）とモールドダイチェンジャ搭載式があります。

モータドライブ方式



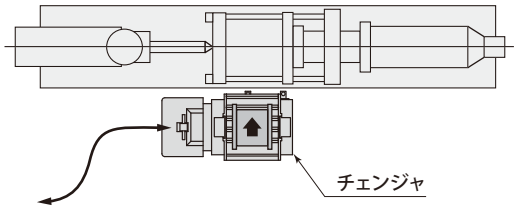
方　式	モータドライブ方式	チェーンドライブ方式
フックの追加	ー	金型にプッシャフックを取付けてください。
金型　幅		
金型　高さ	ローラ上面からノズルセンタまでの高さ（搬送レベル）をそろえてください。 	
チェンジャ寸法		



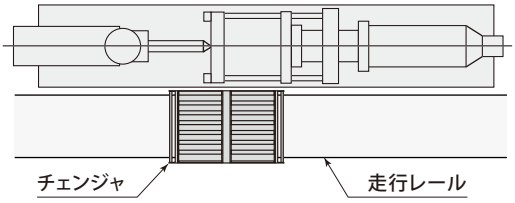


モールド ダイ チェンジャ レイアウト例

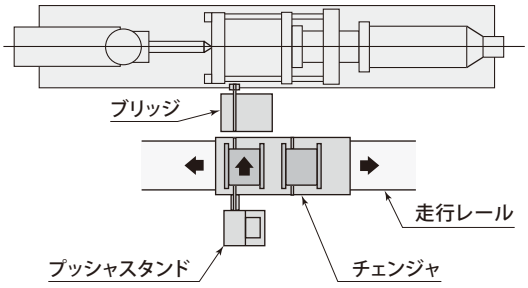
マニュアル 無軌道



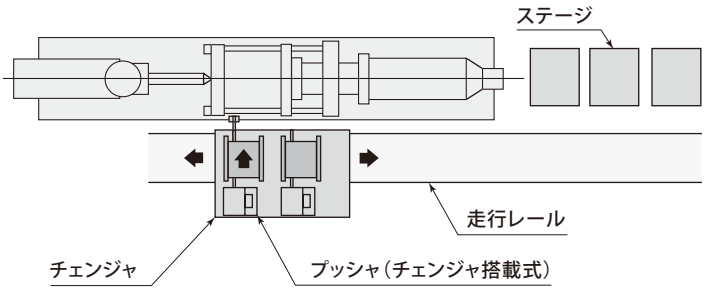
マニュアル レール走行



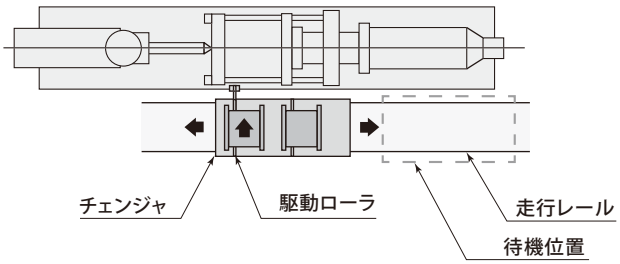
チェーンドライブ 1ピッチ走行 ブリッジ付き 2型



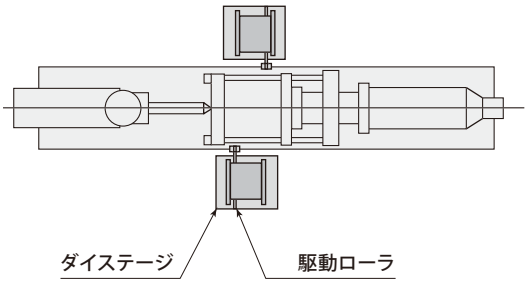
チェーンドライブ 短距離走行 2型



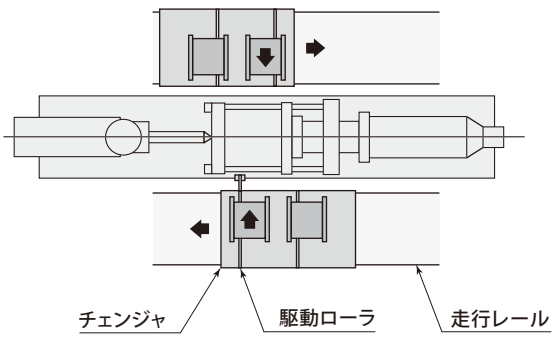
モータドライブ 1ピッチ走行(待機位置あり) 2型



モータドライブ ダイステージ 1型 トコロテン



モータドライブ 1ピッチ走行 2型 トコロテン



モータドライブ 長距離走行 2型 対向式

