

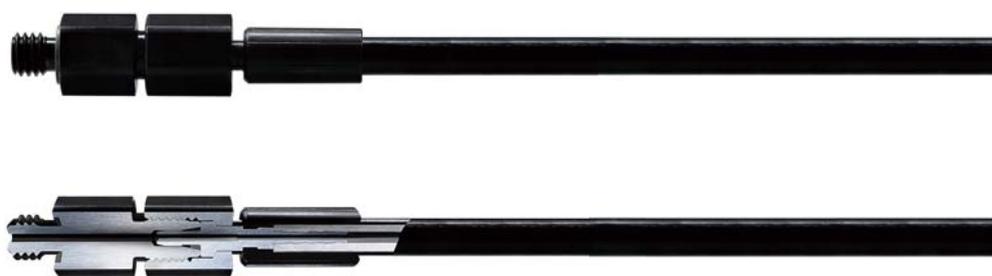
micro hose **M6** thread system

微型软管 **M6**螺纹 系统

相应的 氮气弹簧型号

DGK0350 · DGK0500

DGR0350 ~ DGR2400



微型软管



直通软管螺母

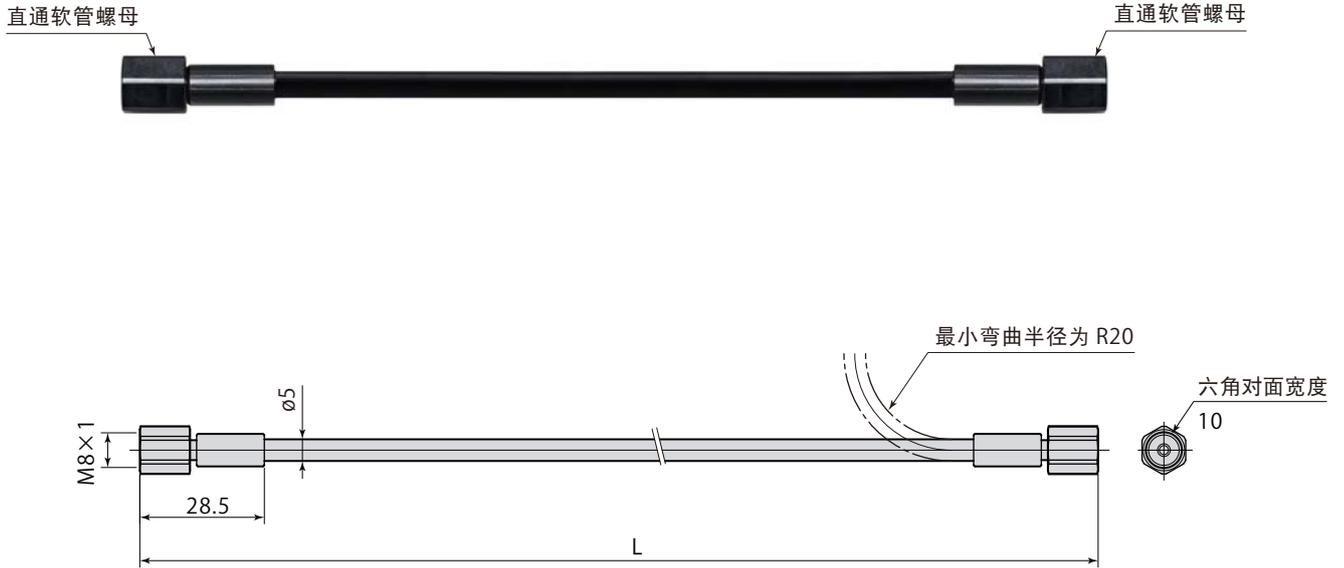


使用流体	氮气
保证耐压	42MPa(50℃)
使用环境温度	0 ~ 70℃
软管内径	ø2mm
软管外径	ø5mm
最小弯曲半径为	R20mm
材 料	管芯 / 外敷层 : 聚酰胺树脂
	补强层 : 芳族聚酰胺纤维
不同温度下软管的保证耐压	0℃ : 51 MPa
	30℃ : 46 MPa
	50℃ : 42 MPa
	70℃ : 38 MPa
使用工具	扳手 10 mm
紧固扭矩	7 N·m



- 软管螺母请用扳手拧紧。
- 无须对软管接头缠绕密封带， 涂抹密封剂。（用O形圈、衬垫将气压密封。）

DNH - M

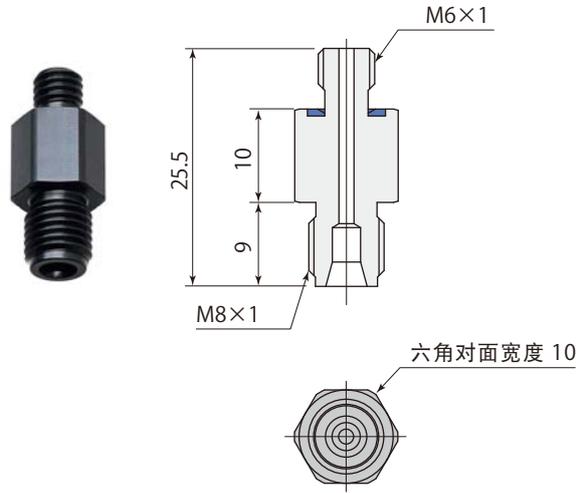


软管型号	L mm	质量 g
DNH-M-0150	150	20
DNH-M-0200	200	30
DNH-M-0300	300	
DNH-M-0400	400	
DNH-M-0500	500	40
DNH-M-0630	630	
DNH-M-0800	800	
DNH-M-1000	1000	50
DNH-M-1500	1500	
DNH-M-2000	2000	60

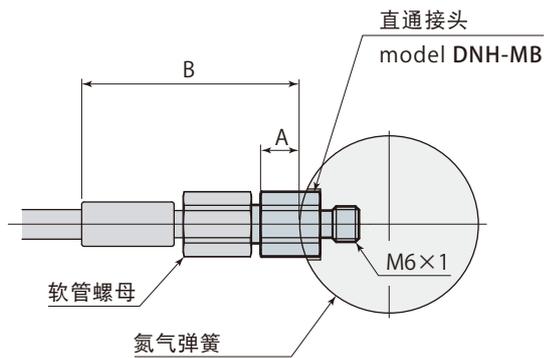
最短软管长度为L=150mm。

上述长度以外的软管也可制作。（订货生产）请按10mm 间隔指定。

DNH - MB



配管接口规格	M6	
使用工具	扳手	10 mm
紧固扭矩	M6	7 N·m
	M8	7 N·m
质 量	11 g	



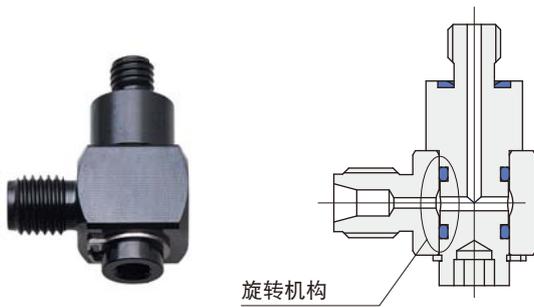
氮气弹簧型号	mm	
	A	B
DGK0350 · 0500	8	36.5
DGR0350 · 0500	8	36.5
DGR0750~1500	7.5	36
DGR2400	6.5	35

● 无内装单向阀型

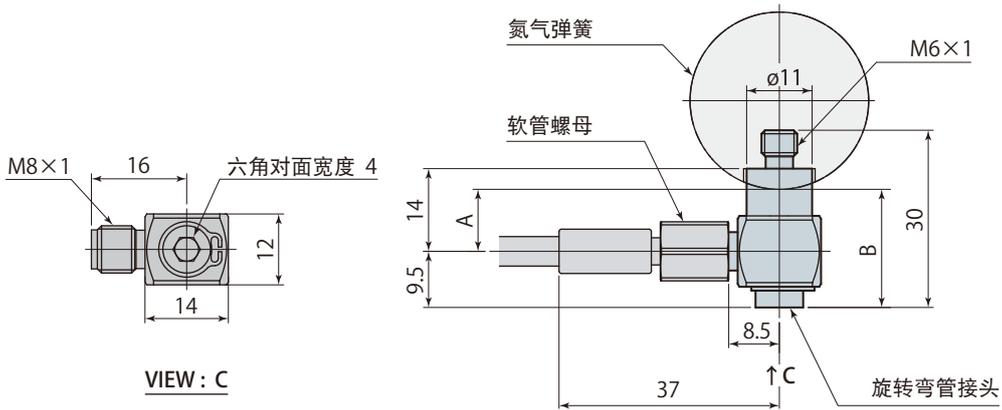
旋转弯管接头 DNH-MH



DNH - MH



配管接口规格	M6
使用工具	六角扳手 4 mm
紧固扭矩	M6 7 N·m
	M8 7 N·m
质 量	26 g



● 使用法兰时，要选用model DNH-MM。

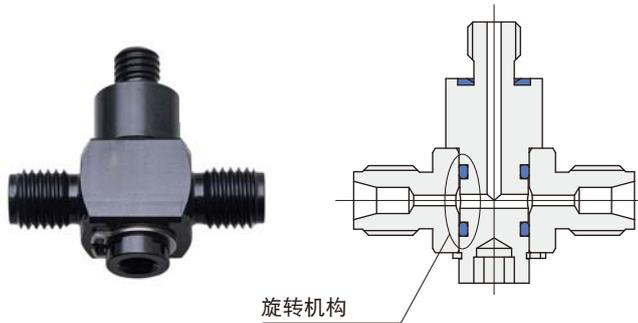
氮气弹簧型号	A	B
DGK0350 · 0500	10.5	20
DGR0350 · 0500	10.5	20
DGR0750~1500	10	19.5
DGR2400	9	18.5

mm

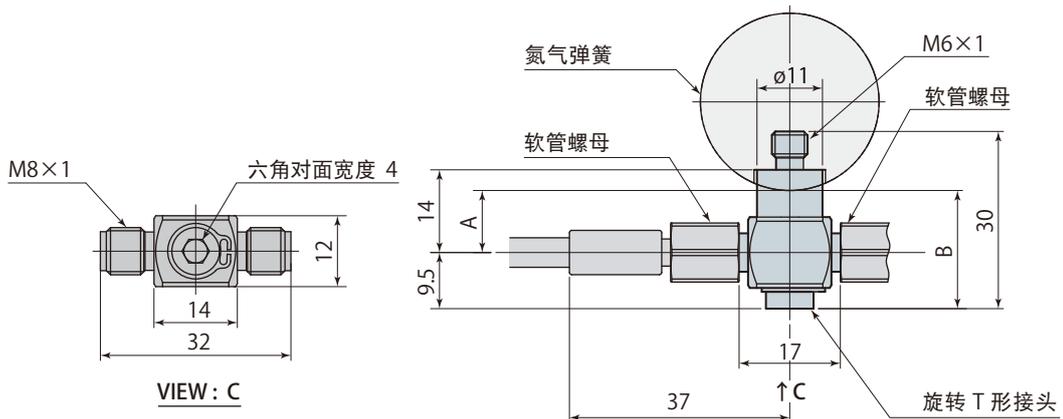
旋转 T形接头 DNH-MC



DNH - MC



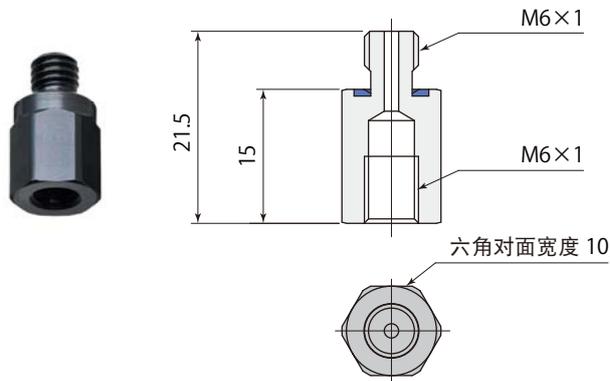
配管接口规格	M6	
使用工具	六角扳手	4 mm
紧固扭矩	M6	7 N·m
	M8	7 N·m
质量	30 g	



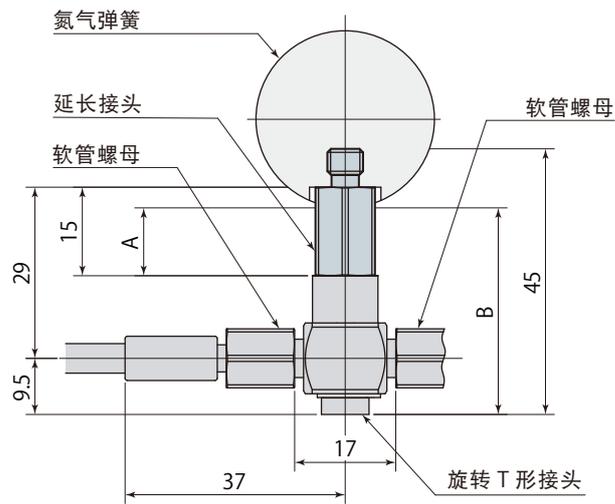
● 使用法兰时，要选用model DNH-MM。

氮气弹簧型号	mm	
	A	B
DGK0350・0500	10.5	20
DGR0350・0500	10.5	20
DGR0750~1500	10	19.5
DGR2400	9	18.5

DNH - MM



配管接口规格	M6
使用工具	扳手 10 mm
紧固扭矩	7 N·m
质量	9 g

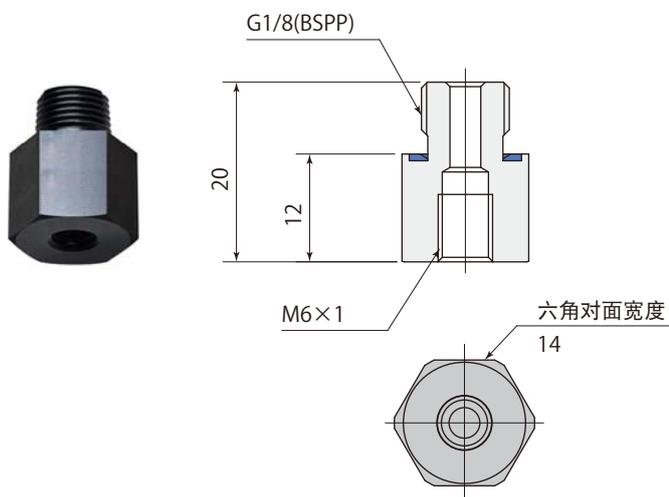


氮气弹簧型号	A	B
DGK0350 · 0500	11.5	35
DGR0350 · 0500	11.5	35
DGR0750~1500	11	34.5
DGR2400	10	33.5

mm

DNH - MG

● 把G1/8配管接头转换为M6配管接头。



配管接口规格	G1/8(BSP)	
使用工具	扳手	14 mm
紧固扭矩	12 N·m	
质 量	18 g	

使用例

氮气弹簧
G螺纹 配管



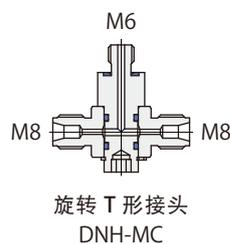
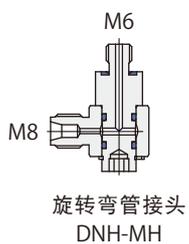
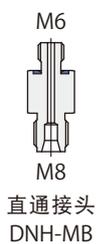
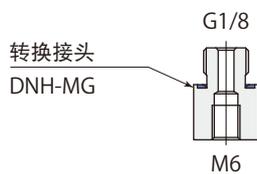
多通连接块



控制盘

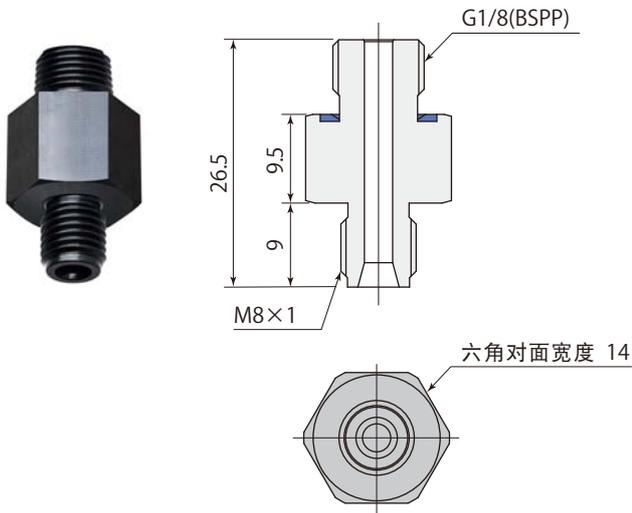


配管接口 (G1/8)



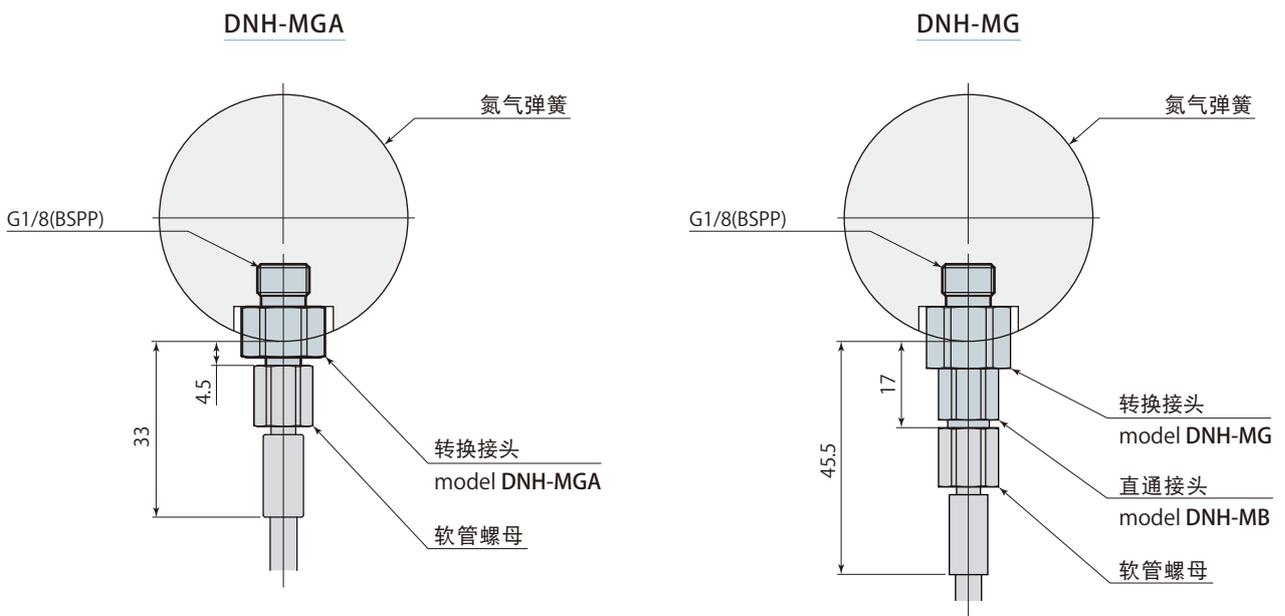
DNH - MGA

● 把G1/8配管接头转换为M8螺纹。



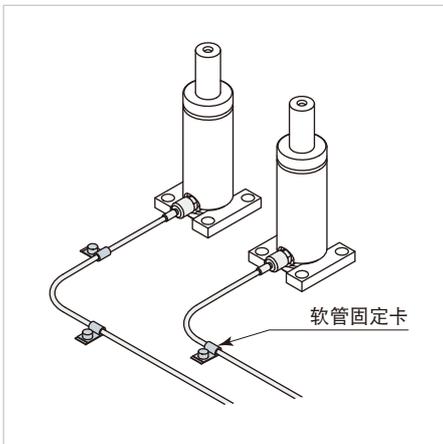
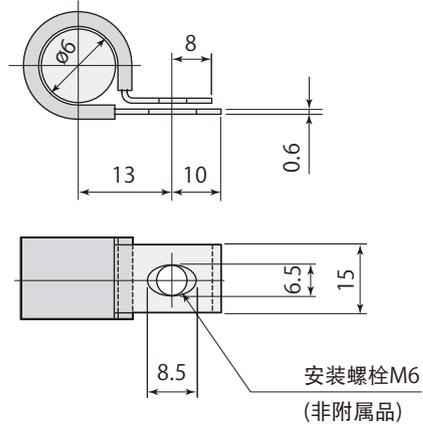
配管接口规格	G1/8(BSPP)	
使用工具	扳手	14 mm
紧固扭矩	G1/8	12 N·m
	M8	7 N·m
质 量	20 g	

DNH-MGA与DNH-MG的比较

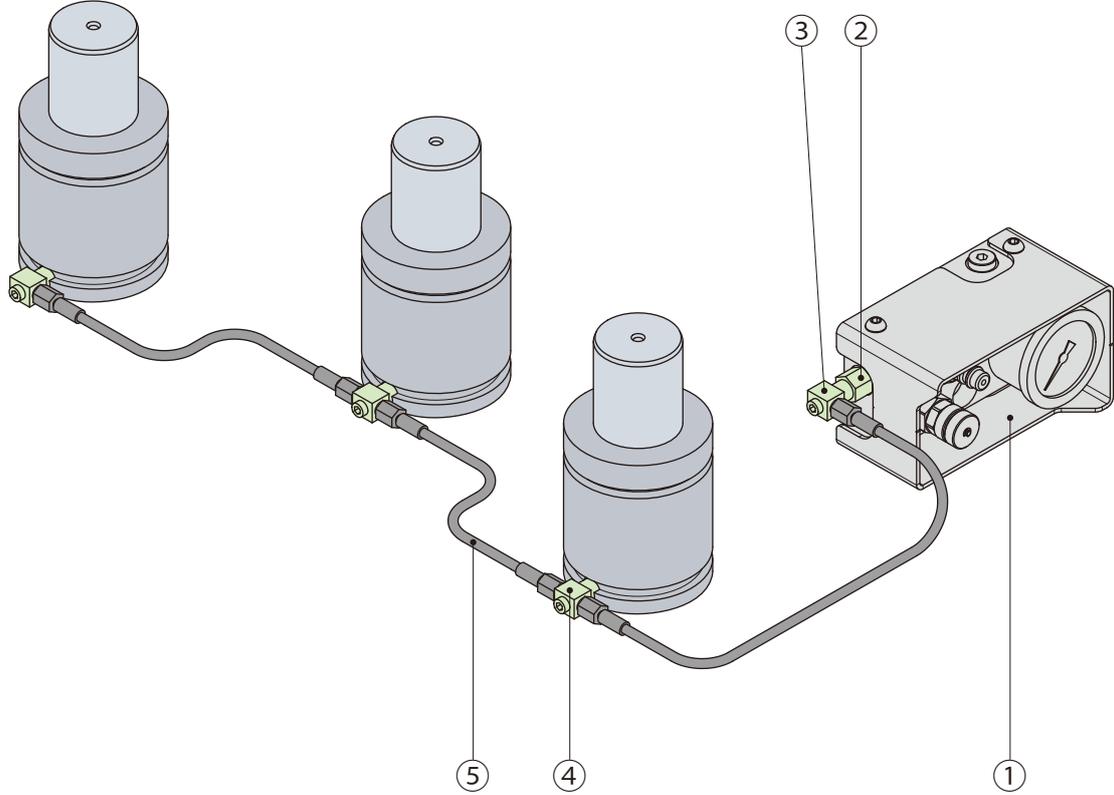


软管固定卡

DNH - D6



质 量	5 g
-----	-----



① 控制盘



② 直通接头



③ 旋转弯管接头



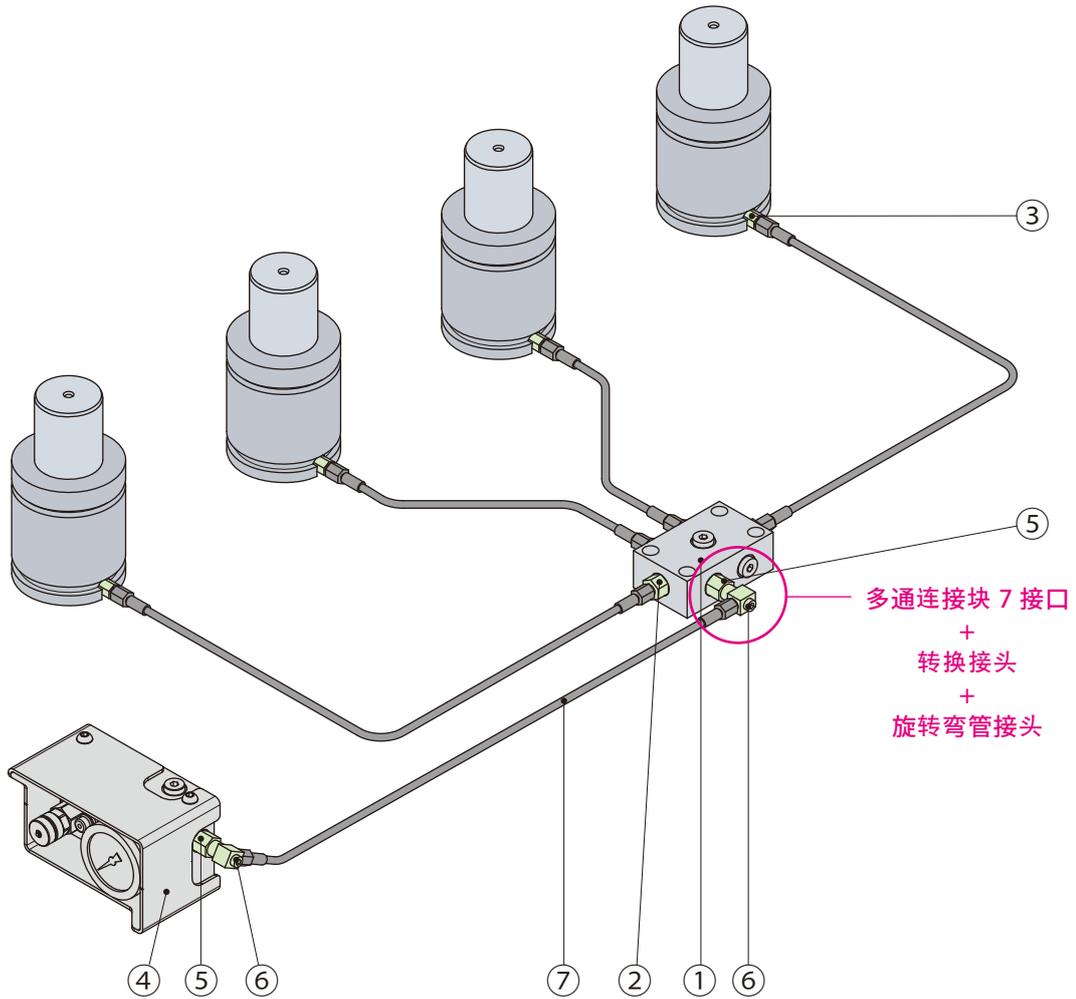
④ 旋转 T 形接头



⑤ 直与直软管



多通连接块



① 多通连接块 7 接口



② 转换接头
DNH-MGA



③ 直通接头



④ 控制盘



⑤ 转换接头
DNH-MG

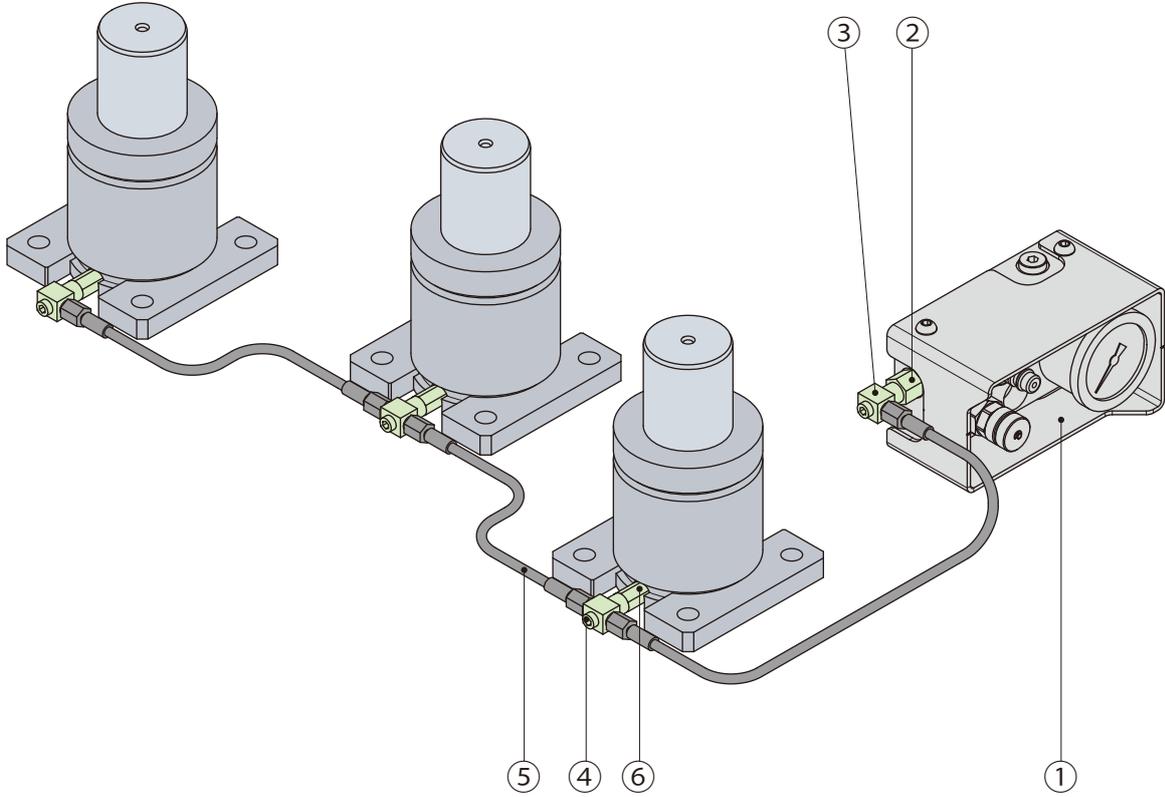


⑥ 旋转弯管接头



⑦ 直与直软管





① 控制盘



② 转换接头
DNH-MG



③ 旋转弯管接头



④ 旋转 T 形接头



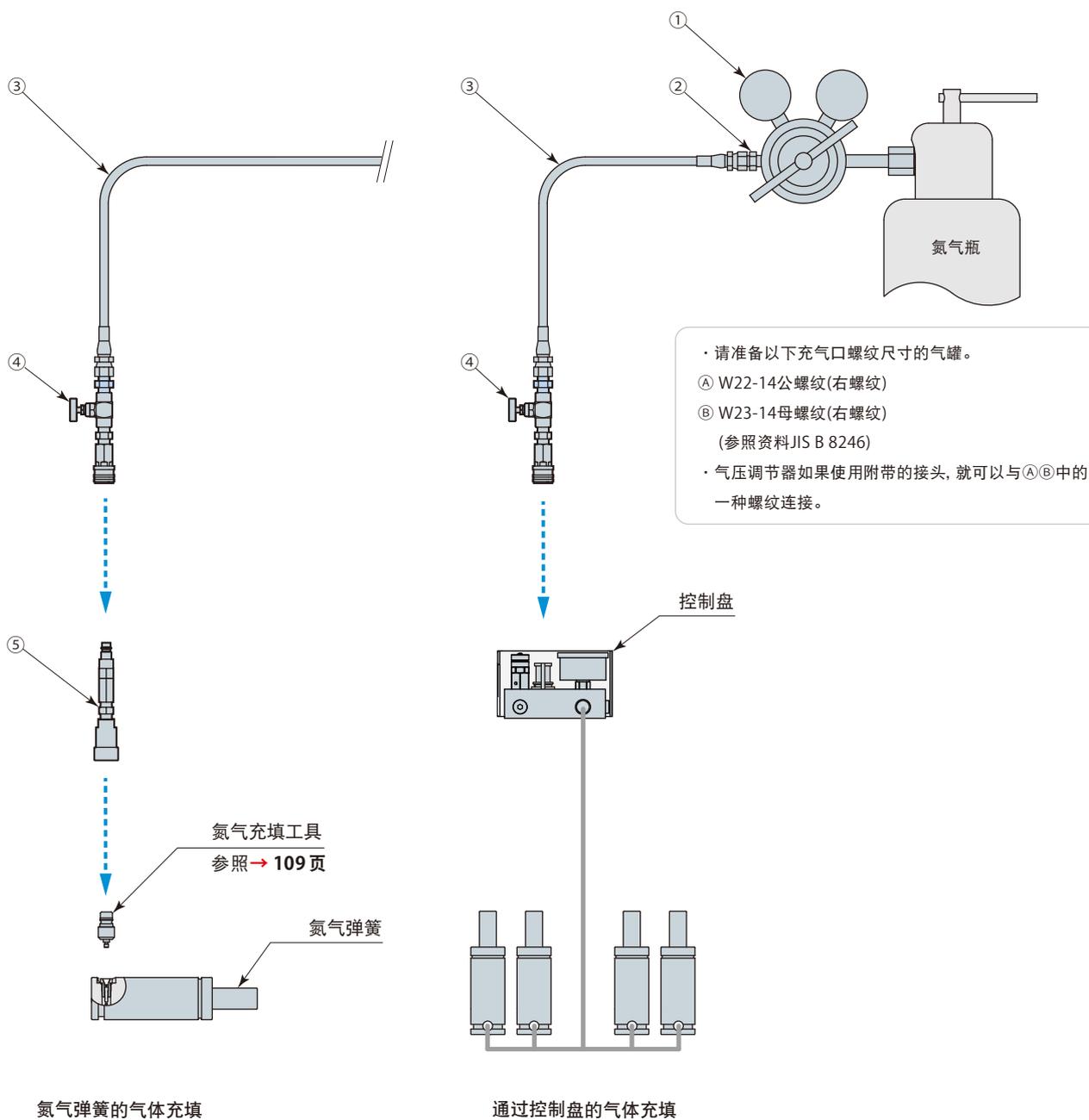
⑤ 直与直软管



⑥ 延长接头
DNH-MM



氮气充填及排放器具



符号	品名	型号	备注	质量 g
①	气压调节器 ※1	3HDKA68601※2	附属接头	3200
②	管接头	3HDKA68602	JIS 规格品: A1-6 (JIS B 8363)、螺纹尺寸: G1/4-R1/4	40
③	高压管	3HDKA68603	最高使用压力 34MPa、管外径 10.4mm、长 3m	400
④	充气阀	DNJ-HDKA6840	接头即使有压力也可装拆。	230
⑤	接头	DNJ-HDKA5470		370

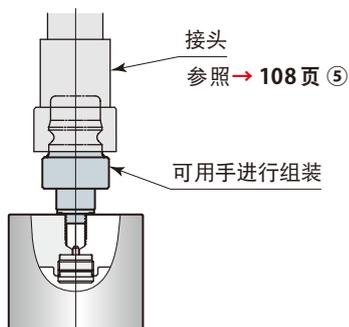
※1 气压调节器使用时, 请确认当地气罐的充气接口螺纹尺寸。国家与区域的不同螺纹尺寸有可能不同。详情请咨询。

※2 订货时请用 3HDKA6860C 进行订货。为了防止压力表破损, 调节器与压力表分开捆包。

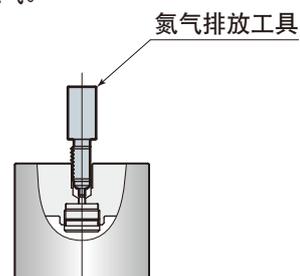
氮气充填及排放器具（微型氮气弹簧）

不同型号的氮气弹簧有不同形状的氮气充填及排放工具。

氮气弹簧型号	氮气充填工具	氮气排放工具
DSD32、38、50 DSA19、25、32、38、50 DSC32	model DNJ-C-CM6 质量：60 g 	model DNJ-C-M6S 质量：10 g 
DSC38	model DNJ-C-CM8 质量：60 g 	model DNJ-C-M8S 质量：20 g 
DSC50	model DNJ-C-CM10 质量：60 g 	model DNJ-C-M10S 质量：30 g 



将氮气排放工具拧入气缸底面的充填口，
可以排出氮气。



气体充填及排放时的注意事项

- 充填必须使用氮气(N₂)。绝对不可使用可燃性及易爆性气体。否则会引起爆炸事故，非常危险。(图1)
- 气体的充填压力不得超过气缸上刻印的标示值。(图2)
 最大气体充填压力：15 MPa (20°C) (model DGK0500 ~ 9500、DGR0500 ~ 9500、DNP、DNZ、DNA、DSC32)
 18 MPa (20°C) (model DGK0350、DGR0350、DNY)
 21 MPa (20°C) (model DSD、DSA、DSC38、DSC50)
- 对容积较大的氮气弹簧进行充填时，即使气压调节器的压力表显示气压达到指定压力，也不要停止充填，要一直充到充填器内气体停止流动为止。(图2)
- 气体充填要充到活塞杆从气缸内完全探出为止。充填开始时活塞杆如果在气缸内，充填起始气压应低于0.5 MPa，待活塞杆完全探出后再升压。(图3)
 切勿用高压急剧充填的方式使活塞杆探出。否则会导致氮气弹簧破损，并伤害周边机器及人体。
- 切勿在氮气弹簧承受荷重的情况下进行气体充填及排放。
- 废弃氮气弹簧前，必须将气体完全排出。关于氮气排放工具，请参照→109页。
- 氮气弹簧(记号-OS)为不充气发货，所以使用前要充气。充气后要在压力设定贴纸上用油性笔写上充填压力。

